



KINTEK SOLUTION

Garantia De Prensagem A Quente Por Vácuo Catálogo

Entre em contato conosco para mais catálogos de **Preparação da amostra**, **Equipamento térmico**, **Consumíveis e materiais de laboratório**, **Equipamento bioquímico**, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DA EMPRESA

>>> Sobre nós

Kintek Solution Ltd é uma organização orientada para a tecnologia, os membros da equipa dedicam-se a sondar a tecnologia mais eficiente e fiável e inovações no equipamento de investigação científica, campos como a reação bioquímica, investigação de novos materiais, tratamento térmico, criação de vácuo, refrigeração, bem como equipamento farmacêutico e de extração de petróleo.

Nos últimos 20 anos, ganhámos experiências ricas neste campo de equipamento de investigação, somos capazes de fornecer tanto o equipamento como a solução de acordo com as necessidades e realidades do cliente, também desenvolvemos muitos equipamentos à medida do cliente de acordo com um objetivo de trabalho específico, e temos muitos projectos bem sucedidos em muitas universidades e institutos de diferentes países, como Ásia, Europa, América do Norte e do Sul, Austrália e Nova Zelândia, Médio Oriente e África.

Profissão, resposta rápida, trabalho árduo e sinceridade são um rótulo notável da atitude de trabalho da nossa equipa, o que nos dá uma boa reputação entre os nossos clientes.

Estamos aqui e prontos para servir os nossos clientes de diferentes países e regiões, e partilhar a tecnologia mais eficiente e fiável!



Forno De Vácuo Para Prensagem A Quente

Número do item: KT-VHP



introdução

Descubra as vantagens do forno de prensagem a quente sob vácuo! Fabrico de metais refractários densos e compostos, cerâmicas e compósitos sob alta temperatura e pressão.

[Saiba mais](#)

Especificação	<ul style="list-style-type: none"> O forno elétrico é aquecido por um corpo de forno vertical (a pressão varia entre 5-800T, e o método de pressurização divide-se em unidirecional e bidirecional). Os métodos de alimentação e descarga são divididos em superior e lateral. O forno é equipado com um sistema de controlo eletrónico e outros componentes.
Invólucro do forno	<ul style="list-style-type: none"> O invólucro do forno é uma estrutura arrefecida a água de camada dupla, a camada interior é de aço inoxidável rigorosamente polido, a camada exterior é de aço inoxidável com tratamento mate por jato de areia ou tratamento antiferrugem de aço carbono, o arrefecimento a água é passado entre as camadas duplas e o invólucro do forno não excede 60 °C. A tampa do forno é levantada por um mecanismo mecânico, rodado manualmente para trás para abrir (pressão unidirecional), e está instalado um dispositivo de bloqueio na tampa do forno.
Lado do forno	<ul style="list-style-type: none"> O lado do forno está equipado com uma janela de observação, um mecanismo automático de entrada e saída de termopares, um termómetro de infravermelhos e um eletrodo arrefecido a água (trifásico). A entrada e saída automática da célula termoelétrica é eléctrica, com comutação automática de alta e baixa temperatura. Para evitar acidentes causados por temperatura anormal do forno, existe também um termopar de proteção contra sobreaquecimento na parte lateral do forno.
O elemento de aquecimento	<ul style="list-style-type: none"> O elemento de aquecimento é feito de tubo de grafite (ou fio de molibdénio), que pode ser dividido em aquecimento monofásico e trifásico. A conceção racional do elemento de aquecimento melhora a uniformidade da temperatura do forno.
A camada de isolamento	<ul style="list-style-type: none"> A camada de isolamento é feita de grafite (ou papel de grafite), feltro de carbono, etc., que tem um bom desempenho de isolamento, e o design estrutural único reduz o tempo de aspiração. A camada de isolamento do forno de prensagem a quente de fio de molibdénio é um ecrã refletor de metal.
O sistema de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> O sistema de vácuo é composto por bombas de vácuo de duas fases, uma bomba de difusão de óleo e uma bomba mecânica para completar o vácuo alto e baixo. A válvula de vácuo adopta a válvula deflectora de alto vácuo concebida e produzida pela nossa empresa, que pode realizar a comutação e o controlo automáticos de alto e baixo vácuo com um medidor de vácuo de ecrã digital e PLC.
O circuito principal do sistema de controlo elétrico	<ul style="list-style-type: none"> O circuito principal do sistema de controlo elétrico é de baixa tensão e de alta corrente. O armário de controlo elétrico é feito com referência ao armário padrão da Rittal. O seu design é humanizado. Existem ecrãs de simulação gráfica e botões no painel de controlo. A operação é intuitiva e cómoda. O controlo da temperatura e da pressão é controlado por programas de marcas importadas. Instrumento, o armário está equipado com um PLC, e o processo de sinterização é automaticamente concluído perto do programa predefinido. O sistema de controlo tem funções de alarme sonoro e luminoso para fenómenos anormais, como corte de água, temperatura excessiva, sobrecorrente e falha de comutação automática do termopar.
Temperatura de trabalho	<p>1500°C / 2200°C</p>
Elemento de aquecimento	<p>Molibdénio/Grafite</p>

Pressão de trabalho	10-400T
Distância da prensa	100-200mm
Pressão de vácuo	6x10 ⁻³ Pa
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	90-600mm
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	120-600mm

Prensa De Laminação A Vácuo

Número do item: KT-VLP



introdução

Experimente uma laminação limpa e precisa com a Prensa de Laminação a Vácuo. Perfeita para a ligação de bolachas, transformações de película fina e laminação LCP. Encomendar agora!

[Saiba mais](#)

Dimensões	Total: 775 mm (C) x 550 mm (L) x 1325 mm (A)
Estrutura	<ul style="list-style-type: none"> • Duas placas de aquecimento planas de 135 x 135 mm feitas de aço Cr resistente a altas temperaturas com temperatura máxima de trabalho de 500°C. • temperatura de trabalho de 500°C • O elemento de aquecimento de 1000W está inserido no centro das placas de aquecimento para um aquecimento rápido • Carga máx. Carga máxima na placa aquecida de 135x135mm: 10 toneladas métricas a 500°C (55 kg/cm²); 20 toneladas métricas a RT (110 kg/cm²) • Dois controladores de temperatura de precisão que controlam duas placas de aquecimento separadamente • com 30 segmentos programáveis • Camisas de arrefecimento de água são construídas na parte superior e inferior das placas de aquecimento para auxiliar o arrefecimento
Bomba hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • A prensa hidráulica eléctrica modificada está ligada à câmara de vácuo. • Distância móvel entre duas placas de aquecimento: 15 mm. • Pressão máxima automática controlada através de um manómetro digital. • Precisão da pressão: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²) • Duas placas de aquecimento planas são instaladas com placas de arrefecimento de água para uma temperatura de trabalho máx. 500°C de temperatura de trabalho. • É necessário arrefecimento com água (>15L/min) para arrefecer as placas de aquecimento quando a temperatura de funcionamento é superior a 200 °C.
Controlo de temperatura e visor de pressão	<ul style="list-style-type: none"> • Dois controladores de temperatura de precisão com 30 segmentos programáveis controlam as placas de aquecimento . • separadamente com uma precisão de +/-1°C. • Os controladores de temperatura têm a função de sintonização automática PID, proteção contra sobreaquecimento e proteção contra rutura do par térmico. • Temperatura máx. Temperatura máxima: 500°C com gás inerte ou vácuo com precisão de +/-1°C • Taxa máx. Taxa de aquecimento: 2,5°C/min • O software e a interface para PC estão integrados no controlador, que pode ser ligado a um PC para controlo informático através de um conetor RS232. • O medidor de pressão digital (controlador) está instalado no exterior da câmara de vácuo. • Pode definir a pressão para o valor desejado, o que pode parar automaticamente a prensa eléctrica hidráulica.
Câmara de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> • A prensa eléctrica hidráulica e as placas de aquecimento são colocadas dentro da câmara de vácuo. • A câmara de vácuo é feita de S5304 com o tamanho: 525Lx480Wx450H (mm). • Capacidade da câmara de vácuo: cerca de 75 litros. • Porta articulada selada a vácuo com 300 mm de diâmetro e janela de vidro de quartzo com 150 mm de diâmetro para facilitar o carregamento e a observação da amostra. • O-ring de silicone pode ser usado para todas as vedações de vácuo. • Um medidor de vácuo digital de precisão (10E-4 torr) está instalado na câmara de vácuo.

Modelo	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Tamanho da placa de aquecimento	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distância de deslocação das placas	30mm	40mm	40mm
Pressão de trabalho	30T durante o aquecimento/40T no estado frio		
Manómetro	Manómetro digital		
Temperatura de aquecimento	<500°C		
Controlo da temperatura	Ecrã tátil com controlador térmico PID		
Câmara de vácuo	Aço inoxidável 304		
Bomba de vácuo	Bomba de vácuo de palhetas rotativas		
Pressão de vácuo	-0.1Mpa		
Fonte de alimentação	AC110-220V, 50/60HZ		

Forno De Prensagem A Quente Com Tubo De Vácuo

Número do item: KT-VTP



introdução

Reduzir a pressão de formação e diminuir o tempo de sinterização com o forno de prensagem a quente com tubo de vácuo para materiais de alta densidade e grão fino. Ideal para metais refractários.

[Saiba mais](#)

Prensa hidráulica	<p>Pressão de trabalho: 0-30Mpa Distância de deslocação: <50mm Estabilidade da pressão: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Medidor de pressão: Medidor de pressão digital Solução de acionamento: Acionamento elétrico com acionamento manual em espera</p>
Forno de divisão vertical	<p>Temperatura de trabalho: $\leq 1150^\circ\text{C}$ Elemento de aquecimento: fio de resistência Ni-Cr-Al com Mo mergulhado Velocidade de aquecimento: $<15^\circ\text{C}/\text{min}$ Comprimento da zona quente: 300mm Zona de temperatura constante: 100mm Controlador: Ecrã tátil com controlador térmico PID Potência nominal: 2200W</p>
Tubo do forno de vácuo	<p>Material do tubo: Tubo de quartzo (opcional liga de alumina/níquel) Diâmetro do tubo: 100mm (opcional 120/160mm) Vedação a vácuo: Flange SS com anel O de silicone Método de arrefecimento da flange: Arrefecimento por circulação de água entre camadas</p>
Matriz de prensagem de grafite	<p>Material da matriz: Grafite de alta pureza (A grafite deve trabalhar sob vácuo para evitar a oxidação) Diâmetro da haste de pressão: 87 mm Tamanho da matriz da manga: 55mm OD/ 50mm Altura Inserções da matriz: OD22.8 x ID20.8 Haste de empurrar: 12,7mm OD/40mm Altura Outros tamanhos de matriz podem ser feitos pelo cliente</p>
Configuração da bomba de vácuo	<p>O vácuo da bomba de palhetas rotativas é de até 10-2 torr O vácuo da estação de bomba turbo é de até 10-4 torr</p>
Fonte de alimentação eléctrica	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Forno De Sinterização Por Plasma De Faísca Forno Sps

Número do item: KTSP



introdução

Descubra as vantagens dos fornos de sinterização por plasma de faísca para a preparação rápida e a baixa temperatura de materiais. Aquecimento uniforme, baixo custo e amigo do ambiente.

[Saiba mais](#)

Configuração	<ul style="list-style-type: none"> • Câmara de aço inoxidável - Adequada para condições controladas de gás inerte ou vácuo • Unidade de prensa de sinterização • Gerador de impulsos DC de sinterização • Unidade de vácuo • Unidade de controlo de sinterização
--------------	---

Controlador de temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • O controlador de temperatura Eurotherm de precisão está incorporado • Excesso de A temperatura é inferior a 5°C na taxa de aquecimento taxa de aquecimento • Precisão da temperatura: < 0,1°C
----------------------------	--

Prensa hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • Prensa hidráulica operada manualmente para aplicar pressão. • Pressão máxima: 20 T • O manómetro digital está incorporado com alarme de sobrepessão.
-------------------	--

Câmara de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> • Câmara de vácuo vertical • Reflectores interiores de dupla camada em aço inoxidável • Bomba rotativa incluída
-----------------	---

Dimensão	<ul style="list-style-type: none"> • Fonte de alimentação: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • Forno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm
----------	---

Modelo do forno	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Potência nominal	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
Corrente de saída	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Tensão de entrada	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Temperatura nominal	2300°C			
Pressão nominal	100KN	200KN	200KN	500KN
Tamanho da amostra	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Curso do aríete	100mm	100mm	100mm	200mm
Vácuo máximo	1Pa			

Forno De Prensa Quente De Indução Por Vácuo 600T

Número do item: KT-VH



introdução

Descubra o forno de indução a quente 600T, concebido para experiências de sinterização a alta temperatura em vácuo ou em atmosferas protegidas. O seu controlo preciso da temperatura e da pressão, a pressão de trabalho ajustável e as características de segurança avançadas tornam-no ideal para materiais não metálicos, compósitos de carbono, cerâmicas e pós metálicos.

[Saiba mais](#)

Pressão máxima	600T
Diâmetro exterior do molde	Ø680mm
Material do molde	Grafite
Tamanho grande da amostra	Ø500mm
Grau de vácuo a frio	10Pa
Forma do corpo do forno	Um para dois
Método de aquecimento	Indução
Método de pressão	Pressurização mecânica de quatro colunas



Kintek Solution

Sede: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

