



KINTEK SOLUTION

Garantia De Prensagem A Quente Por Vácuo Catálogo

Entre em contato conosco para mais catálogos de **Preparação da amostra**, **Equipamento térmico**, **Consumíveis e materiais de laboratório**, **Equipamento bioquímico**, etc...

KINTEK SOLUTION

PERFIL DA EMPRESA

>>> Sobre nós

Kintek Solution Ltd is one technology orientated organization, team members are devoted to probing the most efficient and reliable technology and innovations in the scientific researching equipment, fields like biochemical reacting, new materials researching, heat treatment, vacuum creating, refrigerating, as well as pharmaceutical and petroleum extracting equipment.

In the past 20 years, we earned rich experiences in this researching equipment field, we are capable to supply both the equipment and solution according to customer's needs and realities, we have also developed lots of customer tailored equipment according to a specific working purpose, and we have lots of successful projects in many universities and institutes from different countries, like Asia, Europe, North and South America, Australia and New Zealand, Middle East, and Africa.

Profession, quick response, hard working, and sincerity is a remarkable label of our team members working attitude, which earn us a sound reputation among our clients.

We are here and ready to service our clients from different countries and regions, and share the most efficient and reliable technology together!



Forno De Vácuo Para Prensagem A Quente

Número do item: KT-VHP



Introduction

Descubra as vantagens do forno de prensagem a quente sob vácuo! Fabrico de metais refractários densos e compostos, cerâmicas e compósitos sob alta temperatura e pressão.

[Saiba mais](#)

Temperatura de trabalho	1500°C / 2200°C
Elemento de aquecimento	Molibdénio/Grafite
Pressão de trabalho	10-400T
Distância de prensagem	100-200mm
Pressão de vácuo	6x10 ⁻³ Pa
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	90-600mm
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	120-600mm

Prensa De Laminação A Vácuo

Número do item: KT-VLP



Introduction

Experimente uma laminação limpa e precisa com a Prensa de Laminação a Vácuo. Perfeita para a ligação de bolachas, transformações de película fina e laminação LCP. Encomendar agora!

[Saiba mais](#)

Dimensões	Total: 775mm(L) x 550mm(W) x 1325mm(H)
Estrutura	<ul style="list-style-type: none"> • Duas placas de aquecimento planas de 135 x 135 mm feitas de aço Cr resistente a altas temperaturas com temperatura máxima de trabalho de 500°C. • temperatura de trabalho de 500°C • O elemento de aquecimento de 1000W está inserido no centro das placas de aquecimento para um aquecimento rápido • Carga máx. Carga máxima na placa aquecida de 135x135mm: 10 toneladas métricas a 500°C (55 kg/cm²); 20 toneladas métricas a RT (110 kg/cm²) • Dois controladores de temperatura de precisão que controlam duas placas de aquecimento separadamente • com 30 segmentos programáveis • Camisas de arrefecimento de água são construídas na parte superior e inferior das placas de aquecimento para auxiliar o arrefecimento
Bomba hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • A prensa hidráulica eléctrica modificada está ligada à câmara de vácuo. • Distância móvel entre duas placas de aquecimento: 15 mm. • Pressão máxima automática controlada através de um manómetro digital. • Precisão da pressão: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²) • Duas placas de aquecimento planas são instaladas com placas de arrefecimento de água para uma temperatura de trabalho máx. 500°C de temperatura de trabalho. • É necessário arrefecimento com água (>15L/min) para arrefecer as placas de aquecimento quando a temperatura de funcionamento é superior a 200 °C.
Controlo de temperatura e visor de pressão	<ul style="list-style-type: none"> • Dois controladores de temperatura de precisão com 30 segmentos programáveis controlam as placas de aquecimento . • separadamente com uma precisão de +/-1°C. • Os controladores de temperatura têm a função de sintonização automática PID, proteção contra sobreaquecimento e proteção contra rutura do par térmico. • Temperatura máx. Temperatura máxima: 500°C com gás inerte ou vácuo com precisão de +/-1°C • Taxa máx. Taxa de aquecimento: 2,5°C/min • O software e a interface para PC estão integrados no controlador, que pode ser ligado a um PC para controlo informático através de um conector RS232. • O medidor de pressão digital (controlador) está instalado no exterior da câmara de vácuo. • Pode definir a pressão para o valor desejado, o que pode parar automaticamente a prensa eléctrica hidráulica.
Câmara de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> • A prensa eléctrica hidráulica e as placas de aquecimento são colocadas dentro da câmara de vácuo. • A câmara de vácuo é feita de SS304 com o tamanho: 525Lx480Wx450H (mm). • Capacidade da câmara de vácuo: cerca de 75 litros. • Porta articulada selada a vácuo com 300 mm de diâmetro e janela de vidro de quartzo com 150 mm de diâmetro para facilitar o carregamento e a observação da amostra. • O-ring de silicone pode ser usado para todas as vedações de vácuo. • Um medidor de vácuo digital de precisão (10E-4 torr) está instalado na câmara de vácuo.

Modelo	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Tamanho da placa de aquecimento	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distância de deslocação das placas	30mm	40mm	40mm
Pressão de trabalho	30T durante o aquecimento/40T no estado frio		
Manómetro	Manómetro digital		
Temperatura de aquecimento			
Controlo da temperatura	Ecrã tátil com controlador térmico PID		
Câmara de vácuo	Aço inoxidável 304		
Bomba de vácuo	Bomba de vácuo de palhetas rotativas		
Pressão de vácuo	-0.1Mpa		
Fonte de alimentação	AC110-220V, 50/60HZ		

Forno De Prensagem A Quente Com Tubo De Vácuo

Número do item: KT-VTP



Introduction

Reduzir a pressão de formação e diminuir o tempo de sinterização com o forno de prensagem a quente com tubo de vácuo para materiais de alta densidade e grão fino. Ideal para metais refractários.

[Saiba mais](#)

Prensa hidráulica	<p>Pressão de trabalho: 0-30Mpa Distância de viagem: Estabilidade de pressão: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Medidor de pressão: Medidor de pressão digital Solução de acionamento: Acionamento elétrico com acionamento manual em espera</p>
Forno de divisão vertical	<p>Temperatura de trabalho: $\leq 1150^\circ\text{C}$ Elemento de aquecimento: fio de resistência Ni-Cr-Al com Mo mergulhado Velocidade de aquecimento: Comprimento da zona quente: 300mm Zona de temperatura constante: 100mm Controlador: Ecrã tátil com controlador térmico PID Potência nominal: 2200W</p>
Tubo do forno de vácuo	<p>Material do tubo: Tubo de quartzo (opcional liga de alumina/níquel) Diâmetro do tubo: 100mm (opcional 120/160mm) Vedação a vácuo: Flange SS com anel O de silicone Método de arrefecimento da flange: Arrefecimento por circulação de água entre camadas</p>
Matriz de prensagem de grafite	<p>Material da matriz: Grafite de alta pureza (A grafite deve trabalhar sob vácuo para evitar a oxidação) Diâmetro da haste de pressão: 87 mm Tamanho da matriz da manga: 55mm OD/ 50mm Altura Inserções da matriz: OD22.8 x ID20.8 Haste de empurrar: 12,7mm OD/40mm Altura Outros tamanhos de matriz podem ser feitos pelo cliente</p>
Configuração da bomba de vácuo	<p>O vácuo da bomba de palhetas rotativas é de até 10-2 torr O vácuo da estação de bomba turbo é de até 10-4 torr</p>
Fonte de alimentação eléctrica	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Forno De Sinterização Por Plasma De Faísca Forno Sps

Número do item: KTSP



Introduction

Descubra as vantagens dos fornos de sinterização por plasma de faísca para a preparação rápida e a baixa temperatura de materiais. Aquecimento uniforme, baixo custo e amigo do ambiente.

[Saiba mais](#)

Configuração	<ul style="list-style-type: none"> • Câmara de aço inoxidável - Adequada para condições controladas de gás inerte ou vácuo • Unidade de prensa de sinterização • Gerador de impulsos DC de sinterização • Unidade de vácuo • Unidade de controlo de sinterização
Controlador de temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • O controlador de temperatura Eurotherm de precisão está incorporado • Excesso de A temperatura é inferior a 5°C na taxa de aquecimento taxa de aquecimento • Precisão da temperatura:
Prensa hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • Prensa hidráulica operada manualmente para aplicar pressão. • Pressão máxima: 20 T • O manómetro digital está incorporado com alarme de sobrepessão.
Câmara de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> • Câmara de vácuo vertical • Reflectores interiores de dupla camada em aço inoxidável • Bomba rotativa incluída
Dimensão	<ul style="list-style-type: none"> • Fonte de alimentação: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • Forno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm

Modelo do forno	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Potência nominal	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
Corrente de saída	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Tensão de entrada	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Temperatura nominal	2300°C			
Pressão nominal	100KN	200KN	200KN	500KN
Tamanho da amostra	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Curso do aríete	100mm	100mm	100mm	200mm
Vácuo máximo	1Pa			

Forno De Prensa Quente De Indução Por Vácuo 600T

Número do item: KT-VH



Introduction

Descubra o forno de indução a quente 600T, concebido para experiências de sinterização a alta temperatura em vácuo ou em atmosferas protegidas. O seu controlo preciso da temperatura e da pressão, a pressão de trabalho ajustável e as características de segurança avançadas tornam-no ideal para materiais não metálicos, compósitos de carbono, cerâmicas e pós metálicos.

[Saiba mais](#)

Pressão máxima	600T
Diâmetro exterior do molde	Ø680mm
Material do molde	Grafite
Tamanho grande da amostra	Ø500mm
Grau de vácuo a frio	10Pa
Forma do corpo do forno	Um para dois
Método de aquecimento	Indução
Método de pressão	Pressurização mecânica de quatro colunas



Kintek Solution

Sede: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

Escritório em Hong Kong: 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hong Kong

Escritório do Canadá: Boulevard Graham, Mont-Royal,
QC, H3P 2C7, Canadá

