



KINTEK SOLUTION

Forno De Vácuo De Grafite Catálogo

Entre em contato conosco para mais catálogos de **Preparação da amostra**, **Equipamento térmico**, **Consumíveis e materiais de laboratório**, **Equipamento bioquímico**, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DA EMPRESA

>>> Sobre nós

KinTek Group Limited é uma organização orientada para a tecnologia, os membros da equipa dedicam-se a sondar a tecnologia mais eficiente e fiável e inovações no equipamento de investigação científica, campos como a reação bioquímica, investigação de novos materiais, tratamento térmico, criação de vácuo, refrigeração, bem como equipamento farmacêutico e de extração de petróleo.



2200 °C Forno De Vácuo De Grafite

Número do item: KT-VG



introdução

Descubra o poder do forno de vácuo de grafite KT-VG - com uma temperatura máxima de trabalho de 2200 °C, é perfeito para sinterização a vácuo de vários materiais. Saiba mais agora.

[Saiba mais](#)

Modelo do forno	KT-VG		
Temperatura máxima	2200 °C		
Temperatura de trabalho constante	2100 °C		
Material de isolamento da câmara	Feltro de grafite		
Elemento de aquecimento	Vareta resistente de grafite		
Taxa de aquecimento	0-10°C/min		
Sensor de temperatura	Termopar T/R e termómetro de infravermelhos		
Controlador de temperatura	Controlador PID com ecrã tátil e PLC		
Precisão do controlo de temperatura	±1°C		
Fonte de alimentação eléctrica	AC110-440V,50/60HZ		
Tamanhos de câmara padrão Ações			
Tamanho da câmara (mm)	Volume efetivo (L)	Tamanho da câmara (mm)	Volume efetivo (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
São aceites tamanhos e volumes concebidos pelo cliente			

Forno De Grafitação Vertical De Grandes Dimensões

Número do item: GF-08



introdução

Um grande forno vertical de grafitação de alta temperatura é um tipo de forno industrial utilizado para a grafitação de materiais de carbono, tais como fibra de carbono e negro de fumo. É um forno de alta temperatura que pode atingir temperaturas de até 3100°C.

[Saiba mais](#)

Especificações do modelo do produto	GF-08-Φ80X140	GF-08-Φ90X160	GF-08-Φ100X200	GF-08-Φ120X200
Volume (L)	703	1000	1500	2260
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2600	2600
Temperatura limite (C)	3100	3100	2800	2800
Área de aquecimento efectiva (mm)	Φ800×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000	Φ1200×2000
Potência(KW)	500	600	800	1200
Frequência(HZ)	1000	1000	1000	1000
Método de descarga	Descarga superior/descarga inferior			
Método de controlo da temperatura	Termóstato elétrico Shima do Japão			
Método de aquecimento	Aquecimento por indução			
Sistema de vácuo	Bomba de vácuo de palhetas rotativas (para requisitos de vácuo elevado, são necessárias uma bomba de vácuo Roots e uma bomba de difusão de óleo)			
atmosfera de sinterização	N ² Ar e outros gases			
Tensão nominal de alimentação (V)	380			
Tensão nominal de aquecimento (V)	750			
Limite de vácuo (Pa)	100 (estado frio de vácuo)			

Forno Vertical De Grafitação A Alta Temperatura

Número do item: GF-05



introdução

Forno de grafitação vertical de alta temperatura para carbonização e grafitação de materiais de carbono até 3100 °C. Adequado para grafitação moldada de filamentos de fibra de carbono e outros materiais sinterizados em um ambiente de carbono. aplicações em metalurgia, eletrônica e aeroespacial para a produção de produtos de grafite de alta qualidade, como eletrodos e cadinhos.

[Saiba mais](#)

Especificações do modelo do produto	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
Volume (L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de aquecimento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potência (KW)	150	200	300	500	600	800
Frequência (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de controlo da temperatura	Termóstato elétrico Shima do Japão					
Método de aquecimento	Aquecimento por indução					
Sistema de vácuo	Bomba de vácuo de palhetas rotativas (para requisitos de vácuo elevado, são necessárias uma bomba de vácuo Roots e uma bomba de difusão de óleo)					
atmosfera de sinterização	N ² Ar e outros gases					
Tensão nominal de alimentação (V)	380					
Tensão nominal de aquecimento (V)	750					
Limite de vácuo (Pa)	100 (estado frio de vácuo)					

Forno De Grafitação A Temperatura Ultra-Alta

Número do item: GF-09



introdução

O forno de grafitação de temperatura ultra-alta utiliza aquecimento por indução de média frequência num ambiente de vácuo ou de gás inerte. A bobina de indução gera um campo magnético alternado, induzindo correntes de Foucault no cadinho de grafite, que aquece e irradia calor para a peça de trabalho, levando-a à temperatura desejada. Este forno é utilizado principalmente para a grafitação e sinterização de materiais de carbono, materiais de fibra de carbono e outros materiais compósitos.

[Saiba mais](#)

Capacidade de alimentação eléctrica	60KVA
Fonte de alimentação	4000~8000Hz (rastreamento automático)
Temperatura	3000°C
Precisão do controlo de temperatura	±2°C
Método de medição de temperatura	1100°C~3000°C
Tamanho efetivo da área de trabalho	Φ200×200 mm (diâmetro×altura)
Grau de vácuo final a frio	133Pa
Aumento de pressão	3.0 Pa/h
Atmosfera protetora	Árgon Nitrogénio
Pressão de insuflação	≤ 0,03MPa
Método de entrada e saída de material	Carga e descarga pelo topo
Condições de aquecimento	Sinterização em atmosfera (gás inerte)

Forno Horizontal De Grafitação A Alta Temperatura

Número do item: GF-01



introdução

Forno de grafitação horizontal: Este tipo de forno foi concebido com os elementos de aquecimento colocados horizontalmente, permitindo um aquecimento uniforme da amostra. É adequado para a grafitação de amostras grandes ou volumosas que requerem um controlo preciso da temperatura e uniformidade.

[Saiba mais](#)

Especificações do modelo do produto	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
Volume (L)	192	350	484
Temperatura nominal (°C)	2800	2800	2800
Temperatura limite(°C)	3100	3100	3100
Área de aquecimento efectiva (mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
Potência (KW)	200	350	450
Frequência(HZ)	1500	1000	1000
Método de controlo da temperatura	Adotar o termóstato elétrico japonês Shima		
Método de aquecimento	Aquecimento por indução		
Sistema de vácuo	Bomba de vácuo de palhetas rotativas (para requisitos de vácuo elevado, é necessária uma bomba de vácuo Roots e uma bomba de difusão de óleo)		
Atmosfera de sinterização	N2, Ar e outros gases		
Tensão nominal de alimentação (V)	380		
Tensão nominal de aquecimento (V)	750		
Límite de vácuo (Pa)	100 (estado frio de vácuo)		

Forno De Grafitação Contínua

Número do item: GF-07



introdução

O forno de grafitação a alta temperatura é um equipamento profissional para o tratamento de grafitação de materiais de carbono. É um equipamento fundamental para a produção de produtos de grafite de alta qualidade. Tem alta temperatura, alta eficiência e aquecimento uniforme. É adequado para vários tratamentos de alta temperatura e tratamentos de grafitação. É amplamente utilizado na indústria metalúrgica, eletrônica, aeroespacial, etc.

[Saiba mais](#)

Especificações do modelo do produto	GF-07-10×20×50	GF-07-10×40×100	G7-06-10×60×200
Temperatura nominal (C)	2500	2500	2500
Área de aquecimento efectiva (mm)	100×200×500	100×400×1000	100×600×2000
Potência (KW)	80	150	300
Frequência(HZ)	2500	2500	1000
método de aquecimento	Aquecimento por indução		
Arrefecimento de importação e exportação	São criadas zonas de arrefecimento de 500-1000 mm à entrada e à saída, respetivamente.		
Proteção de gás de importação e exportação	São criadas zonas de vedação de gás de 500-1000 mm na entrada e na saída, respetivamente		
Método de medição da temperatura	Medição de temperatura ótica por infravermelhos 1000-3200C		
Peça de isolamento	Feltro de carbono duro + feltro de carbono macio		
Fluxo de gás	2-6m/h		
Deteção do teor de oxigénio	Utilização do analisador de teor de oxigénio Shaanxi Fein, deteção em tempo real do teor de oxigénio e analisador em tempo real do ponto de orvalho		

Forno De Grafitação De Material Negativo

Número do item: GF-04



introdução

O forno de grafitação para a produção de baterias tem temperatura uniforme e baixo consumo de energia. Forno de grafitação para materiais de eléctrodos negativos: uma solução de grafitação eficiente para a produção de baterias e funções avançadas para melhorar o desempenho da bateria.

[Saiba mais](#)

Especificações do modelo do produto	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
Volume (L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de aquecimento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potência (KW)	150	250	350	550	700	1000
Frequência (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de controlo da temperatura	Termóstato eléctrico Shima do Japão					
Método de aquecimento	Aquecimento por indução					
Sistema de vácuo	Bomba de vácuo de palhetas rotativas (para requisitos de vácuo elevado, são necessárias uma bomba de vácuo Roots e uma bomba de difusão de óleo)					
Atmosfera de sinterização	N ² Ar e outros gases					
Tensão nominal de alimentação (V)	380					
Tensão nominal de aquecimento (V)	750					
Límite de vácuo (Pa)	100 (estado frio de vácuo)					

Forno De Grafitação De Descarga Inferior Para Materiais De Carbono

Número do item: GF-06



introdução

Forno de grafitação de fundo para materiais de carbono, forno de temperatura ultra-alta até 3100°C, adequado para grafitação e sinterização de barras de carbono e blocos de carbono. Design vertical, descarga inferior, alimentação e descarga convenientes, uniformidade de alta temperatura, baixo consumo de energia, boa estabilidade, sistema de elevação hidráulica, carga e descarga convenientes.

[Saiba mais](#)

Especificações do modelo do produto	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
Volume (L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de aquecimento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potência (KW)	150	200	300	500	600	800
Frequência (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de controlo da temperatura	Termóstato elétrico Shima do Japão					
Método de aquecimento	Aquecimento por indução					
Sistema de vácuo	Bomba de vácuo de palhetas rotativas (para requisitos de vácuo elevado, são necessárias uma bomba de vácuo Roots e uma bomba de difusão de óleo)					
atmosfera de sinterização	N ² Ar e outros gases					
Tensão nominal de alimentação (V)	380					
Tensão nominal de aquecimento (V)	750					
Limite de vácuo (Pa)	100 (estado frio de vácuo)					

Forno De Vácuo Para Prensagem A Quente

Número do item: KT-VHP



introdução

Descubra as vantagens do forno de prensagem a quente sob vácuo! Fabrico de metais refractários densos e compostos, cerâmicas e compósitos sob alta temperatura e pressão.

[Saiba mais](#)

Especificação	<ul style="list-style-type: none"> O forno elétrico é aquecido por um corpo de forno vertical (a pressão varia entre 5-800T, e o método de pressurização divide-se em unidirecional e bidirecional). Os métodos de alimentação e descarga são divididos em superior e lateral. O forno é equipado com um sistema de controlo eletrónico e outros componentes.
Invólucro do forno	<ul style="list-style-type: none"> O invólucro do forno é uma estrutura arrefecida a água de camada dupla, a camada interior é de aço inoxidável rigorosamente polido, a camada exterior é de aço inoxidável com tratamento mate por jato de areia ou tratamento antiferrugem de aço carbono, o arrefecimento a água é passado entre as camadas duplas e o invólucro do forno não excede 60 °C. A tampa do forno é levantada por um mecanismo mecânico, rodado manualmente para trás para abrir (pressão unidirecional), e está instalado um dispositivo de bloqueio na tampa do forno.
Lado do forno	<ul style="list-style-type: none"> O lado do forno está equipado com uma janela de observação, um mecanismo automático de entrada e saída de termopares, um termómetro de infravermelhos e um eletrodo arrefecido a água (trifásico). A entrada e saída automática da célula termoelétrica é eléctrica, com comutação automática de alta e baixa temperatura. Para evitar acidentes causados por temperatura anormal do forno, existe também um termopar de proteção contra sobreaquecimento na parte lateral do forno.
O elemento de aquecimento	<ul style="list-style-type: none"> O elemento de aquecimento é feito de tubo de grafite (ou fio de molibdénio), que pode ser dividido em aquecimento monofásico e trifásico. A conceção racional do elemento de aquecimento melhora a uniformidade da temperatura do forno.
A camada de isolamento	<ul style="list-style-type: none"> A camada de isolamento é feita de grafite (ou papel de grafite), feltro de carbono, etc., que tem um bom desempenho de isolamento, e o design estrutural único reduz o tempo de aspiração. A camada de isolamento do forno de prensagem a quente de fio de molibdénio é um ecrã refletor de metal.
O sistema de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> O sistema de vácuo é composto por bombas de vácuo de duas fases, uma bomba de difusão de óleo e uma bomba mecânica para completar o vácuo alto e baixo. A válvula de vácuo adopta a válvula deflectora de alto vácuo concebida e produzida pela nossa empresa, que pode realizar a comutação e o controlo automáticos de alto e baixo vácuo com um medidor de vácuo de ecrã digital e PLC.
O circuito principal do sistema de controlo elétrico	<ul style="list-style-type: none"> O circuito principal do sistema de controlo elétrico é de baixa tensão e de alta corrente. O armário de controlo elétrico é feito com referência ao armário padrão da Rittal. O seu design é humanizado. Existem ecrãs de simulação gráfica e botões no painel de controlo. A operação é intuitiva e cómoda. O controlo da temperatura e da pressão é controlado por programas de marcas importadas. Instrumento, o armário está equipado com um PLC, e o processo de sinterização é automaticamente concluído perto do programa predefinido. O sistema de controlo tem funções de alarme sonoro e luminoso para fenómenos anormais, como corte de água, temperatura excessiva, sobrecorrente e falha de comutação automática do termopar.
Temperatura de trabalho	1500°C / 2200°C
Elemento de aquecimento	Molibdénio/Grafite

Pressão de trabalho	10-400T
Distância da prensa	100-200mm
Pressão de vácuo	6x10 ⁻³ Pa
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	90-600mm
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	120-600mm



Kintek Solution

Sede: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

