

Forno De Vácuo Para Prensagem A Quente

Número do item: KT-VHP



introdução

Descubra as vantagens do forno de prensagem a quente sob vácuo! Fabrico de metais refractários densos e compostos, cerâmicas e compósitos sob alta temperatura e pressão.

[Saiba mais](#)

Especificação	<ul style="list-style-type: none"> O forno elétrico é aquecido por um corpo de forno vertical (a pressão varia entre 5-800T, e o método de pressurização divide-se em unidirecional e bidirecional). Os métodos de alimentação e descarga são divididos em superior e lateral. O forno é equipado com um sistema de controlo eletrónico e outros componentes.
Invólucro do forno	<ul style="list-style-type: none"> O invólucro do forno é uma estrutura arrefecida a água de camada dupla, a camada interior é de aço inoxidável rigorosamente polido, a camada exterior é de aço inoxidável com tratamento mate por jato de areia ou tratamento antiferrugem de aço carbono, o arrefecimento a água é passado entre as camadas duplas e o invólucro do forno não excede 60 °C. A tampa do forno é levantada por um mecanismo mecânico, rodado manualmente para trás para abrir (pressão unidirecional), e está instalado um dispositivo de bloqueio na tampa do forno.
Lado do forno	<ul style="list-style-type: none"> O lado do forno está equipado com uma janela de observação, um mecanismo automático de entrada e saída de termopares, um termómetro de infravermelhos e um eletrodo arrefecido a água (trifásico). A entrada e saída automática da célula termoelétrica é eléctrica, com comutação automática de alta e baixa temperatura. Para evitar acidentes causados por temperatura anormal do forno, existe também um termopar de proteção contra sobreaquecimento na parte lateral do forno.
O elemento de aquecimento	<ul style="list-style-type: none"> O elemento de aquecimento é feito de tubo de grafite (ou fio de molibdénio), que pode ser dividido em aquecimento monofásico e trifásico. A conceção racional do elemento de aquecimento melhora a uniformidade da temperatura do forno.
A camada de isolamento	<ul style="list-style-type: none"> A camada de isolamento é feita de grafite (ou papel de grafite), feltro de carbono, etc., que tem um bom desempenho de isolamento, e o design estrutural único reduz o tempo de aspiração. A camada de isolamento do forno de prensagem a quente de fio de molibdénio é um ecrã refletor de metal.
O sistema de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> O sistema de vácuo é composto por bombas de vácuo de duas fases, uma bomba de difusão de óleo e uma bomba mecânica para completar o vácuo alto e baixo. A válvula de vácuo adopta a válvula deflectora de alto vácuo concebida e produzida pela nossa empresa, que pode realizar a comutação e o controlo automáticos de alto e baixo vácuo com um medidor de vácuo de ecrã digital e PLC.
O circuito principal do sistema de controlo elétrico	<ul style="list-style-type: none"> O circuito principal do sistema de controlo elétrico é de baixa tensão e de alta corrente. O armário de controlo elétrico é feito com referência ao armário padrão da Rittal. O seu design é humanizado. Existem ecrãs de simulação gráfica e botões no painel de controlo. A operação é intuitiva e cómoda. O controlo da temperatura e da pressão é controlado por programas de marcas importadas. Instrumento, o armário está equipado com um PLC, e o processo de sinterização é automaticamente concluído perto do programa predefinido. O sistema de controlo tem funções de alarme sonoro e luminoso para fenómenos anormais, como corte de água, temperatura excessiva, sobrecorrente e falha de comutação automática do termopar.
Temperatura de trabalho	1500°C / 2200°C
Elemento de aquecimento	Molibdénio/Grafite

Pressão de trabalho	10-400T
Distância da prensa	100-200mm
Pressão de vácuo	6x10 ⁻³ Pa
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	90-600mm
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	120-600mm