

# Foles De Vácuo: Ligação Eficiente E Vácuo Estável Para Sistemas De Vácuo De Elevado Desempenho

Número do item: KT-VA05



## introdução

Descubra os foles de vácuo de alta qualidade para um vácuo estável em sistemas de elevado desempenho. Fabricados em aço inoxidável 304 e 316, estes foles garantem ligações eficientes e uma excelente vedação. Ideal para

[Saiba mais](#)

Parâmetros	Especificação
Espessura	KF16/KF25 0,2 e KF40/KF50 0,25
Forma de onda	Alterar a forma de onda
Comprimento de onda	5/6.5/8/9
Material	Aço inoxidável 304
Diâmetro exterior do tubo	26/34/53/64
Diâmetro do tubo do mandril	30/40/55/75mm
Vácuo máximo	0,000000001pa
Permeabilidade	Inferior a $5 \cdot 10^{-10}$ pa.m <sup>3</sup> /s
Flexibilidade	Suave, pode ser enrolada, dobrada e esticada de forma adequada
Âmbito de utilização	Bombas importadas, bombas combinadas, bombas moleculares, bombas de difusão, bombas bipolares de palhetas rotativas, bombas de frio, bombas de vácuo
O conteúdo técnico do fole é muito elevado, sendo necessário efetuar ensaios com hélio para comprovar a qualidade, o processo de soldadura, o material de aço inoxidável, a espessura, a suavidade, a forma de onda, a permeabilidade, o valor de vácuo absoluto, a fadiga do metal, etc. Devem ser selecionados diferentes tipos de foles de acordo com o objetivo.	

Diâmetro exterior do mandril	Especificação
30mm	KF16
40mm	KF25
55mm	KF40
75mm	KF50
Os tamanhos das peças de padrão internacional são consistentes, e o comprimento pode ser personalizado de acordo com as necessidades do cliente	

Diâmetro	Espessura da parede	Secção mínima de dobragem
KF16	0.15	±14%
KF25	0.15	±16%
KF40	0.15	±22%

Parâmetros	Especificação	
Diâmetro exterior do mandril	Especificação	
Diâmetro	Espessura da parede	Secção mínima de dobragem
Diâmetro	Espessura da parede	Secção mínima de flexão
KF50	0.15	±23%
ISO63	0.2	±26%
ISO80	0.2	±26%
ISO100	0.2	±27.5%

Diâmetro	Espessura da parede	Secção mínima de flexão
KF16	0.15	30
KF25	0.2	70
KF40	0.2	90
KF50	0.25	140
ISO63	0.25	150
ISO80	0.25	220
ISO100	0.25	280