

Forno De Grafitação A Temperatura Ultra-Alta

Número do item: GF-09



introdução

O forno de grafitação de temperatura ultra-alta utiliza aquecimento por indução de média frequência num ambiente de vácuo ou de gás inerte. A bobina de indução gera um campo magnético alternado, induzindo correntes de Foucault no cadinho de grafite, que aquece e irradia calor para a peça de trabalho, levando-a à temperatura desejada. Este forno é utilizado principalmente para a grafitação e sinterização de materiais de carbono, materiais de fibra de carbono e outros materiais compósitos.

[Saiba mais](#)

Capacidade de alimentação eléctrica	60KVA
Fonte de alimentação	4000~8000Hz (rastreamento automático)
Temperatura	3000°C
Precisão do controlo de temperatura	±2°C
Método de medição de temperatura	1100°C~3000°C
Tamanho efetivo da área de trabalho	Φ200×200 mm (diâmetro×altura)
Grau de vácuo final a frio	133Pa
Aumento de pressão	3.0 Pa/h
Atmosfera protetora	Árgon Nitrogénio
Pressão de insuflação	≤ 0,03MPa
Método de entrada e saída de material	Carga e descarga pelo topo
Condições de aquecimento	Sinterização em atmosfera (gás inerte)