

# Testador De Índice De Moabilidade Hardgrove Com Ecrã Tátil E Analisador Automatizado De Moabilidade De Carvão

Número do item: KT-TE41



## introdução

Projetado para testes de precisão da qualidade do carvão, este testador de índice de moabilidade Hardgrove com ecrã tátil oferece ciclos automatizados de 60 rotações, cálculo de regressão linear calibrado e armazenamento de dados digitais fiáveis para otimizar o consumo de energia de moagem em laboratórios de mineração, metalurgia e geração de energia.

[Saiba mais](#)

| Aplicação                                                         | Descrição                                                                                                                                                          | Principal Benefício                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Avaliação de Combustível em Centrais Termoelétricas               | Avalia a moabilidade do carvão a vapor recebido para prever a capacidade do moinho pulverizador, o consumo de energia e o consumo de energia da caldeira auxiliar. | Evita a sobrecarga do moinho, reduz o uso de energia auxiliar e otimiza a consistência da alimentação dos queimadores da caldeira. |
| Inspeção Comercial e Comércio de Carvão                           | Verifica os valores de HGI especificados em contrato para remessas de carvão, terminais de transbordo e portos de carregamento de exportação.                      | Fornecer verificação por terceiros, evitando disputas contratuais através de métricas de regressão linear auditáveis.              |
| Coque Metalúrgico e Fabrico de Aço                                | Testa carvões para coque e classes de injeção de carvão pulverizado (PCI) para preparação da alimentação de altos-fornos.                                          | Otimiza as taxas de injeção em altos-fornos e garante a geração uniforme de partículas finas em pulverizadores pesados.            |
| Controlo de Qualidade em Minas de Carvão e Instalações de Lavagem | Analisa carvão bruto de mina (ROM) e frações de carvão limpo lavado em veios geológicos durante a exploração e o processamento.                                    | Fornecer dados rápidos de classificação de veios para orientar o rendimento da instalação de lavagem e os parâmetros de triagem.   |
| Instalações de Mistura de Combustíveis Sólidos                    | Avalia a variabilidade da moabilidade ao misturar carvões macios de alto HGI com carvões duros de baixo HGI para criar alimentações uniformes para os queimadores. | Minimiza problemas diferenciais de moabilidade em moinhos de rolos e de tigela a jusante.                                          |
| Investigação Académica e Geológica                                | Investiga características de cominuição mecânica, constituintes petrográficos e mecânica de fratura de combustíveis sólidos.                                       | Produz dados de investigação padronizados e repetíveis, compatíveis com os padrões internacionais de petrologia do carvão.         |

| Categoria de Parâmetro         | Atributo da Especificação                | Valor / Norma (KT-TE41)                                                     |
|--------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Identificação Principal</b> | Número de Item do Modelo                 | KT-TE41                                                                     |
| <b>Cinemática Mecânica</b>     | Revoluções de Trabalho                   | 60 ± 0,25 revoluções (paragem automática)                                   |
|                                | Velocidade Rotacional do Fuso            | 20 ± 1 r/min                                                                |
|                                | Força Vertical de Moagem Aplicada        | 284 ± 2 N (mecanismo de peso morto pré-calibrado)                           |
|                                | Quantidade / Diâmetro das Esferas de Aço | 8 esferas de rolamento retificadas com precisão / diâmetro padrão calibrado |
| <b>Requisitos de Amostra</b>   | Tamanho de Partícula de Alimentação      | 0,63 mm a 1,25 mm (preparado através de peneiração padrão)                  |
|                                | Requisito de Massa Inicial da Amostra    | 50,00 ± 0,01 g                                                              |

| Categoria deParâmetro   | Atributo da Especificação                 | Valor / Norma (KT-TE41)                                                                                       |
|-------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                         | Tamanho da Peneira para Massa Sub-Peneira | Peneira de teste padrão de 0,071 mm (malha 200)                                                               |
| Inteligência Analítica  | Normas de Calibração Suportadas           | GBW12005b, GBW12006b, GBW12007b, GBW12008b                                                                    |
|                         | Motor de Cálculo                          | Algoritmo de regressão linear unitária integrado ( $\$HGI = a + b \times m\$$ )                               |
|                         | Tipo de Interface                         | Ecrã tátil industrial a cores com menus gráficos interativos                                                  |
|                         | Gestão de Dados                           | Armazenamento em memória local não volátil com recuperação de registos históricos                             |
| Parâmetros Operacionais | Fonte de Alimentação                      | 220 V CA $\pm$ 10%, 50/60 Hz monofásico                                                                       |
|                         | Materiais Estruturais                     | Compartimento estrutural fundido pesado, componentes de moagem em aço para ferramentas de liga endurecida     |
|                         | Sistemas de Segurança                     | Compartimento de acionamento interbloqueado, proteção contra sobrecarga, interruptor de paragem de emergência |