

Máquina De Teste De Tambor Para Sínter E Pelotas

Equipamento De Teste De Tambor Para Minério De Sínter

Número do item: KT-JTM



introdução

Projetada de acordo com as normas YB/T 5166, esta máquina de teste de tambor para sínter e pelotas avalia com precisão os índices de tamboramento e abrasão. Com acionamentos por engrenagens robustos, contagem automatizada de rotações e unidades de peneiramento integradas, oferece resultados repetíveis para ambientes rigorosos de controle de qualidade metalúrgica.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Garantia de Qualidade de Alto-Forno	Avalia a resistência mecânica de lotes de sínter e pelotas antes do carregamento no forno.	Previne a perda de permeabilidade do alto-forno ao detectar aglomerados fracos antes que gerem excesso de finos.
Ajuste de Processo em Planta de Sinterização	Monitora continuamente o índice de tamboramento e abrasão para avaliar razões de mistura de combustível, profundidade da camada e configurações de ignição.	Fornecer feedback empírico imediato para otimizar perfis térmicos do forno de sinterização e basicidade da mistura bruta.
Verificação de Qualidade em Planta de Pelotização	Avalia a resiliência à compressão a frio e a resistência à degradação durante o transporte para pelotas de minério de ferro cruas e queimadas.	Garante que os aglutinantes das pelotas e as temperaturas de queima de endurecimento alcancem a dureza mecânica necessária para distribuição em massa.
Inspeção Metalúrgica Comercial	Atende laboratórios de análise e inspeção de terceiros que realizam testes de aceitação contratual para embarques de minério.	Fornecer metodologia de teste compatível com auditorias que atende às especificações comerciais vinculativas e contratos de negociação de commodities.
Pesquisa Pirometalúrgica	Permite que instalações de pesquisa universitárias e institucionais meçam as propriedades mecânicas de minérios fundentes alternativos e aglomerados de baixo carbono.	Gera dados comparativos de alta precisão sobre aglutinantes experimentais, sínteres reduzidos por hidrogênio e cargas de ferro com infusão de biocarvão.
Manuseio de Materiais a Granel em Portos	Avalia riscos de degradação de agregados em calhas de transferência, empilhadeiras-recuperadoras e transportadores de carregamento de navios.	Estabelece limites de manuseio realistas e tolerâncias de degradação para redes de trânsito de minério marítimo e ferroviário.

Subsistema	Parâmetro	Especificação (Padrão KT-JTM)	Especificação (Ambiental KT-JTM-E)
Geral	Norma de Conformidade	YB/T 5166-1993(2005)	YB/T 5166-1993(2005)
	Tipo de Gabinete	Chassi Aberto de Serviço Pesado	Capota Selada de Contenção de Poeira
Tambor de Tamboramento	Diâmetro Interno do Tambor	1000 mm	1000 mm
	Comprimento Interno do Tambor	500 mm	500 mm
	Velocidade de Rotação	25 rpm	25 rpm
	Contagem de Rotações Predefinida	200 Rotações	200 Rotações
	Potência do Motor do Tambor	1,5 kW	1,5 kW
	Fonte de Alimentação	380V / 50Hz, Trifásico	380V / 50Hz, Trifásico

Subsistema	Parâmetro	Especificação (Padrão KT-JTM)	Especificação (Ambiental KT-JTM-E)
	Contador de Rotações	Contador com Display Digital STS-3	Contador com Display Digital STS-3
Peneira Pré-Tambor	Área de Superfície do Deck	1600 × 500 mm	1600 × 500 mm
	Camadas do Deck	2 Camadas	2 Camadas
	Aberturas da Peneira Primária	40 × 40 mm, 25 × 25 mm	40 × 40 mm, 25 × 25 mm
	Aberturas da Peneira Secundária	16 × 16 mm, 10 × 10 mm	16 × 16 mm, 10 × 10 mm
	Ângulo de Inclinação do Deck	10° – 11,5°	10° – 11,5°
	Amplitude de Vibração	6 – 8 mm	6 – 8 mm
	Potência do Motor da Peneira	2,2 kW	2,2 kW
Peneira Pós-Tambor	Área de Superfície do Deck	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Ângulo de Oscilação	45°	45°
	Ciclo de Peneiramento Padrão	1,5 min por lote	1,5 min por lote
	Dimensões da Placa da Peneira	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Tamanhos de Abertura da Peneira	6,3 × 6,3 mm (ou 5,0 × 5,0 mm)	6,3 × 6,3 mm (ou 5,0 × 5,0 mm)
	Potência do Motor da Peneira	1,1 kW	1,1 kW