

Pulverizador De Preparação De Amostras Selado Com Cuba De Moagem Em Zircônia Para Moinho De Laboratório

Número do item: KT-LB



Introdução

Este pulverizador de preparação de amostras selado, com uma cuba de moagem de zircônia pura, tritura rapidamente minérios geológicos duros, carvão e minerais em pó de granulação fina, evitando a contaminação por metais pesados durante testes laboratoriais exigentes em instalações de análise industrial e controle de qualidade

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Mineração e Exploração Mineral	Pulverização rápida de testemunhos de perfuração, veios de quartzo, minérios de rocha dura e rejeitos antes da análise por ensaio a fogo ou XRF elemental.	Evita a contaminação por ferramentas metálicas enquanto fornece finura uniforme de 200 malhas para determinação confiável de teores.
Testes de Qualidade de Carvão e Coque	Cominuição de carvão bruto, carvão lavado, antracito, estéril e coque metalúrgico de acordo com protocolos padrão de ensaio.	Cumprimento integralmente os requisitos de preparação de amostras GB474-1996 com zero perda de umidade ou voláteis devido à moagem selada.
Escória Metalúrgica e Refino de Ligas	Trituração fina de escória de forno, sêmol, fluxo de calcário e intermediários de fundição de metais não ferrosos para ensaios de controle de processo.	Suporta dureza mineral abrasiva com resistência à compressão de até 800 kg/cm ² com desgaste de cuba insignificante.
Levantamento Geoquímico de Elementos-Traço	Moagem ultra-fina de solo, sedimentos e espécimes geológicos que exigem quantificação elemental ultra-traço ICP-MS e AAS.	O meio de moagem de zircônia de alta pureza evita picos de fundo em nível de ppm de Fe, Ni, Cr e Co.
Cerâmicas Técnicas Avançadas	Preparação de pós de óxido precursores, materiais de substrato eletrônico e lotes de cerâmica estrutural.	Elimina impurezas de fase cruzada e produz perfis de micropartículas com distribuição restrita sem contaminação por sílica.
P&D Químico e Farmacêutico	Homogeneização e redução de partículas de intermediários químicos secos, catalisadores ativos e compostos cristalinos.	As superfícies de contato quimicamente inertes evitam reações entre o vaso e o reagente, garantindo repetibilidade analítica impecável.

Identificador do Modelo	Estações de Amostra (Potes)	Tamanho Máximo da Partícula de Alimentação (mm)	Capacidade de Carga por Estação (g)	Duração da Pulverização (min)	Finura de Descarga (Malhas)	Potência do Motor (kW)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5

Identificador do Modelo	Estações de Amostra (Potes)	Tamanho Máximo da Partícula de Alimentação (mm)	Capacidade de Carga por Estação (g)	Duração da Pulverização (min)	Finura de Descarga(Malhas)	Potência do Motor (kW)
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	Estação Mista Dupla	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	Estação Mista Dupla	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

Parâmetro de Engenharia	Especificação Técnica
Meios de Moagem e Material do Recipiente	Zircônia Estabilizada com Ítria de Alta Pureza (ZrO2) com pilão e anel correspondentes
Nível de Abrasão dos Meios	Perda ultrabaixa em nível de ppm, zero contaminação por metais pesados / matriz de vidro
Resistência à Compressão Admissível do Material	< 800 kg/cm²
Modo de Moagem Dinâmica	Impacto vibratório orbital de alta velocidade e cominuição por cisalhamento friccional
Conformidade na Preparação de Amostras	Supera as especificações de preparação da norma nacional GB474-1996
Arquitetura da Caixa	Chapa de aço laminado a frio de calibre pesado, invólucro selado antivibração com acabamento em pó
Construção da Base da Máquina	Plataforma de amortecimento de ferro fundido de alta densidade com design de baixo centro de massa
Isolamento Primário de Vibração	Suspensão de mola de liga de alta resistência e alta elasticidade multiponto
Absorção Secundária de Vibração	Almofadas de base de borracha de amortecimento moldadas de grau industrial (redução de vibração de ação dupla)
Conjunto de Transmissão de Potência	Motor elétrico para serviço pesado com contrapeso excêntrico blindado e manga de pino fechada
Sistema de Fixação	Trava mecânica de ação rápida vertical de alta pressão com alça ergonômica
Opções do Sistema de Controle	Operação manual padrão ou controle de temporizador digital automatizado (indicado pelo sufixo -A)