

Pulverizador De Preparação De Amostras Contínuo Selado Com Sistema De Alimentação E Descarga Contínua

Número do item: KT-LX



Introdução

Projetado para laboratórios minerais exigentes, este pulverizador de preparação de amostras contínuo selado apresenta alimentação automatizada, divisão de amostras em linha e descarga direta. Obtenha uma moagem fina abaixo de 0,2 mm com 99,98% de conformidade em peneira, contenção total de poeira, contaminação cruzada zero e eficiência operacional inigualável.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Controle de Qualidade em Mineração e Lavagem de Carvão	Moagem contínua de carvão bruto, carvão lavado e mistos para testes de análise imediata, cinzas e valor calorífico.	O alto rendimento lida com grandes lotes de amostras rapidamente sem perda de umidade ou liberação de poeira de carvão.
Testes de Combustível em Geração de Energia Térmica	Pulverização rápida de amostras de combustível pulverizado e escória de caldeira para avaliar a eficiência da combustão e o teor de enxofre.	A divisão automatizada entrega divisões de amostras prontas para análise diretamente em recipientes selados para testes instantâneos.
Operações de Fundição Metalúrgica e Alto-Forno	Pulverização de minérios de ferro, sinter, coque, calcário e precursores de liga para finura analítica para monitoramento espectroscópico.	A construção resistente lida com minerais abrasivos enquanto as superfícies de aço inoxidável 304 eliminam a contaminação por ferro.
Inspecção Comercial e Ensaios de Terceiros	Inspecção de commodities de vários clientes de cargas minerais importadas/exportadas sob prazos rígidos de entrega.	O fluxo contínuo acelera o processamento de amostras enquanto a purga de ar automatizada evita a contaminação cruzada entre amostras.
Exploração Geológica e Extração de Minério	Moagem de amostras de testemunho, lascas de rocha geológica e materiais de trincheira de pesquisa para ensaios de metais preciosos e básicos.	Atinge tamanho de partícula <0,2 mm com consistência de peneiramento de 99,98% para digestão química altamente reprodutível.
Caracterização de Resíduos Sólidos e Cinzas Ambientais	Preparação de cinzas volantes industriais, subprodutos de escória e resíduos de incineradores para lixiviação e triagem de metais pesados.	A moagem hermeticamente selada sob pressão negativa protege os operadores de testes da inalação de poeira fina perigosa.
Processamento de Minerais para Nova Energia e Baterias	Moagem de minérios de grafite, carbono sintético e concentrados de minério de lítio em pós microparticulados uniformes.	A distribuição consistente de partículas e os caminhos de aço inoxidável livres de contaminação mantêm a pureza do precursor químico.

Parâmetro	KT-LX-100A	KT-LX-2X100A
Arquitetura do Equipamento	Pulverizador Contínuo de Tigela Única	Pulverizador Contínuo de Alta Capacidade de Tigela Dupla
Número de Tigelas de Moagem	1	2
Método de Alimentação	Alimentação em Linha Contínua Automatizada	Alimentação em Linha Contínua Automatizada
Tamanho Máximo da Partícula de Alimentação	≤15 mm	≤15 mm
Tamanho da Partícula de Descarga Final	≤80-200 mesh (<0,2 mm)	≤80-200 mesh (<0,2 mm)
Taxa de Passagem em Peneira	≥99,98%	≥99,98%

Parâmetro	KT-LX-100A	KT-LX-2X100A
Capacidade de Moagem	150 g/min	300 g/min (150 g/min × 2)
Volume do Recipiente Receptor	5 kg	10 kg (5 kg × 2 recipientes)
Potência do Acionamento Principal e Submotor	1,5 kW + 0,75 kW	1,5 kW + 0,55 kW
Metalurgia de Contato com o Material	Aço Inoxidável AISI 304 Certificado	Aço Inoxidável AISI 304 Certificado
Sistema de Evacuação Pneumática / Tiragem	Controlado por Acionamento de Frequência Variável (VFD)	Controlado por Acionamento de Frequência Variável (VFD)
Fonte de Alimentação Operacional	380 V AC, Trifásico, 5 Fios, 50/60 Hz	380 V AC, Trifásico, 5 Fios, 50/60 Hz
Peso do Equipamento	280 kg	390 kg
Dimensões Externas Totais (L × P × A)	860 mm × 820 mm × 900 mm	1080 mm × 900 mm × 950 mm