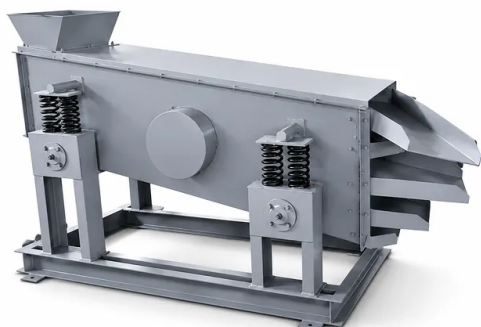


Peneira Vibratória Mecânica De Múltiplos Decks Pré-Tambor Para Classificação De Sínter E Pelotas

Número do item: KT-JTN



Introdução

Projetada para atender aos padrões GB T24531, nossa peneira vibratória mecânica automatizada de múltiplos decks otimiza a gradação de sinter e pelotas antes dos testes de tamboramento, reduzindo o trabalho manual e aumentando a produtividade laboratorial com temporização programável precisa e separação durável em múltiplos níveis.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Análise Pré-Tambor de Sínter de Minério de Ferro	Classificação de lotes de sinter de alto-forno para isolar frações de partículas precisas antes dos testes padrão de tamboramento e resistência à abrasão.	Elimina o viés do peneiramento manual e garante a conformidade com padrões metalúrgicos nacionais e internacionais.
Verificação de Qualidade de Pelotas Oxidadas	Dimensionamento de pelotas de minério de ferro queimadas e fundentes antes dos testes de resistência à compressão e integridade mecânica do índice de tambor.	Fornecer cortes de fração limpos sem lascas ou degradar aglomerados frágeis durante a excitação mecânica.
Otimização de Carga de Alto-Forno	Auditoria de qualidade de rotina dos constituintes da carga de fabricação de ferro amostrados diretamente das alimentações da correia transportadora do bunker do alto-forno.	Fornecer curvas de distribuição de tamanho de grão precisas e imediatas para ajudar os operadores a ajustar a permeabilidade do forno.
P&D de Aglomeração Mineral	Peneiramento em escala laboratorial de novos aglutinantes formulados, pelotas cruas e briquetes colados a frio em instalações de pesquisa.	Fornecer ciclos de vibração programáveis e consistentes para apoiar pesquisas comparativas de degradação e resistência.
Controle de Processo de Planta de Sinter	Testes de QA/QC em linha ao longo de cadeias de sinterização contínuas para determinar a uniformidade da queima e as propriedades de quebra do produto.	Reduz a intensidade do trabalho enquanto fornece feedback rápido sobre a eficiência operacional da grelha de sinterização e do capô de ignição.
Inspeção e Análise de Terceiros	Testes independentes de remessas a granel metalúrgicas em terminais portuários e pátios de transbordo antes da verificação comercial.	Garante resultados de peneiramento legalmente reproduzíveis utilizando dimensões de abertura certificadas e compatíveis com as normas.

Parâmetro de Especificação	Valor / Detalhe
Código do Modelo do Equipamento	KT-JTN
Norma de Fabricação	GB/T 24531-2009
Configurações de Deck de Peneira	2 Decks / 4 Decks
Dimensões da Abertura da Malha da Peneira	40 × 40 mm, 25 × 25 mm, 16 × 16 mm, 10 × 10 mm
Dimensões da Superfície da Peneira (C × L)	1600 × 500 mm
Ângulo de Inclinação do Deck	10° - 11,5°
Amplitude Vibratória	6 - 8 mm
Frequência de Excitação	960 ciclos/min

Parâmetro de Especificação	Valor / Detalhe
Potência Nominal do Motor de Acionamento	2,2 kW
Fonte de Alimentação Elétrica	380 V (Trifásico)
Controle de Temporização Operacional	Temporizador digital automático integrado com configurações definidas pelo usuário
Componentes Estruturais	Chassi base, suportes, caixa da peneira vibratória, decks de peneira, suportes de mola, molas de amortecimento, calha de alimentação, mecanismo de acionamento, motor elétrico