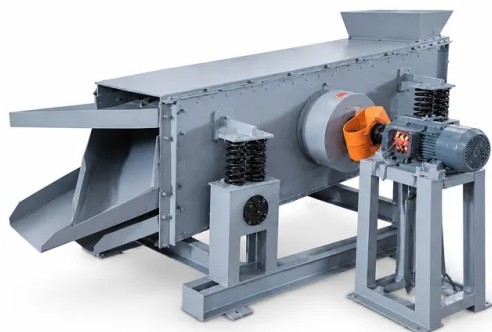


Peneira Vibratória Mecânica De Múltiplos Decks Pré-Tambor Para Classificação De Sinter E Pelotas De Minério De Ferro

Número do item: KT-JTO



introdução

Projetada para testes industriais, esta peneira vibratória mecânica de múltiplos decks pré-tambor oferece classificação de tamanho automatizada para sinter e pelotas de minério de ferro. Com molas de amortecimento de alta resistência, decks em camadas e temporizadores programáveis, ela aumenta a produtividade e a repetibilidade em laboratórios metalúrgicos.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação para Índice de Tambor de Sinter (ISO / GB/T)	Pré-classificação de cargas de sinter de alto-forno em frações granulométricas padrão (+40 mm, 25-40 mm, 16-25 mm, 10-16 mm, -10 mm) antes do tamboramento.	Substitui o peneiramento manual inconsistente por frações de partículas reproduzíveis exigidas pelos testes de tambor e abrasão ISO 3271 e GB/T 24531.
Dimensionamento de Resistência à Compressão de Pelotas a Frio	Isolamento de coortes de pelotas uniformes (geralmente dentro de faixas de tamanho designadas) de linhas de produção de pelotas de minério de ferro queimadas ou verdes.	Garante uniformidade estrita no tamanho das partículas, eliminando variações de diâmetro que comprometem a validade estatística em testes de esmagamento por compressão.
Controle de Qualidade de Carga de Alto-Forno	Verificação contínua de ferro de redução direta (DRI), minério granulado de alto-forno e aglomerados entregues aos silos de carga de fundição.	Mitiga problemas de permeabilidade do alto-forno ao detectar e quantificar rapidamente finos indesejados antes do carregamento.
Pesquisa Metalúrgica e Plantas Piloto de Pelotização	Fracionamento em escala laboratorial de novas receitas de aglomeração, adições de fundentes e misturas de aglutinantes submetidas a estresse térmico e físico cíclico.	Oferece fracionamento rápido lote a lote com tempos de execução configuráveis para estabelecer índices de degradação de base para misturas experimentais de matérias-primas.
Auditoria de Processos em Plantas de Mineração e Beneficiamento	Verificação em linha ou próxima à linha de peneiras vibratórias industriais, britadores secundários e fluxos de descarga de discos de sinterização.	Identifica o desgaste da malha da peneira ou desvio do britador em operações a montante através da realização de peneiramento de verificação rápido e altamente repetível.
Testes de Agregados Refratários e Minerais Pesados	Classificação de grog refratário denso, ferroligas, bauxita e materiais de escória grossa que exigem peneiramento de alta amplitude.	O acionamento mecânico de alto torque e a suspensão robusta por molas processam sem esforço amostras minerais de alta densidade e bordas afiadas sem fadiga da estrutura.

Parâmetro	Especificação (Variante KT-JTO-2D)	Especificação (Variante KT-JTO-4D)
Número do Item do Produto Base	KT-JTO-2D	KT-JTO-4D
Norma Regente	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
Número de Decks de Peneira	2 Camadas	4 Camadas
Tamanhos de Abertura de Peneira Padrão	40×40 mm, 25×25 mm (ou pares personalizados)	40×40 mm, 25×25 mm, 16×16 mm, 10×10 mm
Dimensões do Deck da Peneira (C × L)	1600 mm × 500 mm	1600 mm × 500 mm

Parâmetro	Especificação (Variante KT-JTO-2D)	Especificação (Variante KT-JTO-4D)
Área de Peneiramento Efetiva por Deck	0,8 m²	0,8 m² (3,2 m² de área total empilhada)
Ângulo de Inclinação do Deck da Peneira	10° - 11,5°	10° - 11,5°
Amplitude Vibratória (Curso)	6 - 8 mm	6 - 8 mm
Frequência de Excitação	960 cursos/min (vibrações/min)	960 cursos/min (vibrações/min)
Potência do Motor de Acionamento	2,2 kW	2,2 kW
Tensão Operacional / Alimentação Elétrica	380 V, Trifásico, 50/60 Hz	380 V, Trifásico, 50/60 Hz
Controle de Tempo de Peneiramento	Totalmente automático, digital ajustável pelo usuário	Totalmente automático, digital ajustável pelo usuário
Conjunto Mecânico Principal	Base de fundação, estrutura de suporte, corpo da peneira, decks de peneira, suportes de mola, molas helicoidais de amortecimento, entrada de alimentação, motor, mecanismo de transmissão	Base de fundação, estrutura de suporte, corpo da peneira, decks de peneira, suportes de mola, molas helicoidais de amortecimento, entrada de alimentação, motor, mecanismo de transmissão