

Agitador De Peneiras Mecânico Pós-Tambor Para Testes De Resistência De Sínter E Pelotas

Número do item: KT-JTL



Introdução

Atualize o controle de qualidade metalúrgico com nosso agitador de peneiras mecânico pós-tambor, projetado para a classificação de testes de tambor de minério de sínter e pelotas, apresentando temporização automática, mecanismo de acionamento robusto e gabinete de controle de poeira vedado com placas de peneiramento padronizadas de precisão.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Controle de Qualidade de Sínter de Alto-Forno	Peneiramento mecânico de cargas de sínter de minério de ferro imediatamente após o teste de degradação em tambor para determinar o índice de estilhaçamento.	Fornecer índices consistentes e independentes do operador, essenciais para o controle de permeabilidade da carga do alto-forno.
Teste de Tambor e Esmagamento a Frio de Pelotas	Classificação automatizada de pelotas de minério de ferro queimadas e ligadas a frio após testes de impacto de abrasão rotacional em laboratórios de controle de qualidade.	Segrega com precisão finos abaixo de 6,3 mm e 5,0 mm, evitando erros manuais no relatório do índice de abrasão.
Pesquisa Metalúrgica e Avaliação de Carga	Avaliação de novos aglutinantes, misturas de fundentes e perfis térmicos de sinterização em centros de P&D metalúrgicos acadêmicos e corporativos.	Padroniza parâmetros de peneiramento experimental em campanhas de teste prolongadas para dados comparativos reproduzíveis.
Inspecção Mineral em Portos e Terminais	Centros de transbordo de minerais a granel avaliando a resistência à degradação de sínteres e pelotas de minério de ferro importados durante o descarregamento.	Lida com testes de lotes de alto rendimento com tempos de ciclo rápidos, acelerando a verificação de classificação comercial.
Laboratórios de Análise de Mineração e Processamento	Dimensionamento de agregados brutos de mina e aglomerados em escala piloto após testes de tombamento e esmagamento mecânico.	Sistema de acionamento resiliente resiste a minérios abrasivos sem desgaste mecânico prematuro ou deformação da estrutura.
Auditorias de Entrada de Matéria-Prima em Siderúrgicas	Verificação de conformidade de entregas de sínter de terceiros em relação aos limites contratuais de resistência mecânica e degradação.	Fornecer resultados de peneiramento repetíveis e à prova de auditoria que simplificam a resolução de disputas e a qualificação de fornecedores.

Parâmetro de Especificação	Detalhes da Especificação (Modelo: KT-JTL)
Modelo do Equipamento	KT-JTL
Aplicação Principal	Peneiramento mecânico pós-tambor para sínter e minério de pelotas
Potência do Motor Elétrico	1,1 kW
Sistema de Transmissão	Motor para redutor de velocidade via acoplamento, acionamento por manivela excêntrica
Movimento de Peneiramento	Oscilação mecânica recíproca
Ângulo de Oscilação	45°
Duração do Ciclo Padrão	1,5 minutos por lote (parada automática)
Método de Controle de Ciclo	Controle integrado por relé de tempo elétrico de precisão
Dimensões da Mesa de Peneiramento	800 mm (Comprimento) x 500 mm (Largura)

Parâmetro de Especificação	Detalhes da Especificação (Modelo: KT-JTL)
Tamanhos de Abertura de Tela Padrão	6,3 mm × 6,3 mm (padrão) ou 5,0 mm × 5,0 mm (intercâmbio opcional)
Compatibilidade da Placa de Tela	Design de tela de placa perfurada intercambiável
Construção da Estrutura	Chassi estrutural de cantoneira de aço soldada de alta resistência
Proteção Ambiental	Tampa superior de vedação ajustada para contenção de poeira no ar
Sistema de Descarga de Material	Portão mecânico integrado descarregando em funil receptor