

Analizador De Umidade Por Micro-Ondas Sistema De Determinação Rápida De Perda De Umidade Por Secagem Em Carvão

Número do item: KT-TE39



introdução

Projetado para testes rápidos de qualidade do carvão, este analisador de umidade por micro-ondas oferece medições automatizadas de perda por secagem. Processe nove amostras em vinte minutos com pesagem de precisão analítica integrada, controle digital dinâmico e conformidade com as normas de teste.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Geração de Energia Termelétrica	Teste rápido de carvão pulverizado e matérias-primas de caldeira para calcular valores caloríficos líquidos e ajustar as proporções ar-combustível em tempo real.	Mitiga as perdas de calor da caldeira e evita discrepâncias de faturamento em entregas de combustível de alto volume.
Inspeção Comercial de Carvão	Inspeção e certificação de terceiros de remessas de carvão durante operações de transferência ferroviária, em barcas e embarcações.	Fornecer dados certificados de umidade total e umidade analítica em menos de 20 minutos para liquidações comerciais.
Beneficiamento e Lavagem de Carvão	Monitoramento do teor de umidade em lamas de carvão lavado, bolos de filtro e finos desidratados em todas as plantas de preparação.	Permite a otimização em malha fechada de centrífugas de desidratação e prensas de filtro para maximizar o rendimento do produto.
Usinas de Coque e Metalurgia	Avaliação de misturas de carvão para coque e combustíveis de injeção de carvão pulverizado (PCI) antes do carregamento de altos-fornos e fornos de coque.	Garante cálculos precisos de entrada de carbono, evita choque térmico em paredes refratárias e estabiliza a qualidade do coque.
Laboratórios de Qualidade de Mineração	Triagem no poço e na instalação de processamento de amostras de carvão a granel run-of-mine em veios de exploração e extração ativa.	Fornecer feedback operacional rápido para engenheiros de mineração para classificação de veios de carvão e gerenciamento de pátios de mistura.
Testes de Combustíveis Sólidos e Biomassa	Triagem de umidade de combustíveis sólidos recuperados misturados, misturas de co-combustão de carvão-biomassa e combustíveis sólidos industriais.	Acomoda perfis variáveis de teor de umidade com alta repetibilidade e sobrecarga mínima de preparação.

Parâmetro	Especificação (Modelo: KT-TE39)
Tensão Operacional Nominal	(220 ± 22) V CA, (50 ± 1) Hz
Potência de Entrada do Forno de Secagem por Micro-ondas	≤ 1400 W
Potência de Saída do Forno de Secagem por Micro-ondas	≤ 900 W
Frequência Operacional de Micro-ondas	2450 MHz
Potência do Secador Infravermelho	≤ 1200 W
Capacidade da Balança Eletrônica Integrada	≤ 240 g
Legibilidade / Sensibilidade da Balança	0,001 g (precisão de 0,001%)
Massa da Amostra de Umidade Total (\$M_{t\\$})	(10 ± 1) g (Tamanho da partícula: < 6 mm)

Parâmetro	Especificação (Modelo: KT-TE39)
Massa da Amostra de Umidade Analítica (M_{ad})	$(1 \pm 0,1)$ g (Tamanho da partícula: $\leq 0,2$ mm)
Capacidade de Teste por Ciclo	9 espécimes únicos / lote
Tempo de Análise Completa	Normalmente ≤ 20 min por lote
Padrões de Precisão de Medição	Em conformidade com GB/T 15334 e GB/T 211
Faixa de Temperatura Operacional	0 °C a 40 °C
Umidade Relativa Operacional	$\leq 85\%$ RH (sem condensação)
Dimensões do Sistema ($L \times P \times A$)	510 mm $\times$ 380 mm $\times$ 540 mm
Subsistemas Integrais	Cavidade de secagem por micro-ondas, balança, acionamento mecânico, placa de microcomputador, LCD, microimpressora