

Analizador De Enxofre Integrado Por Microcomputador Para Carvão, Coque E Materiais Combustíveis

Número do item: KT-TE14



Introdução

Projetado para análise de carvão, coque e combustíveis, este analisador de enxofre integrado por microcomputador oferece determinação coulométrica automatizada em conformidade com as normas GB/T214-2007. O sistema apresenta resolução de 0,00001, calibração multinível rápida, julgamento inteligente de ponto final, eletrodos de platina e operação contínua e confiável em laboratórios industriais.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Geração de Energia Térmica	Triagem quantitativa de carvão pulverizado para caldeiras e estoques de combustível misturado antes da alimentação da caldeira.	Garante a conformidade com as emissões ambientais de dióxido de enxofre e orienta os sistemas de dessulfurização de gases de combustão.
Operações Metalúrgicas e de Coqueificação	Monitoramento rigoroso de carvão para coque, coque metalúrgico e redutores de alto-forno.	Previne a absorção excessiva de enxofre no ferro-gusa fundido, protegendo a ductilidade do aço e a eficiência do processamento.
Mineração e Beneficiamento de Carvão	Classificação de qualidade online e laboratorial de carvão bruto, carvão limpo lavado, finos e rejeitos de mina.	Fornece dados rápidos de relação calorífica/enxofre para otimizar a mistura de carvão, rendimentos de lavagem e precipitação comercial.
Valorização de Ganga e Resíduos Minerais	Perfilagem de concentrações de enxofre em ganga de carvão, xisto betuminoso e resíduos minerais carbonáceos sólidos.	Classifica subprodutos minerais para fabricação de tijolos refratários ou descarte seguro em aterros sem escoamento ácido.
Laboratórios de Inspeção Comercial	Verificação de qualidade contratual de alto rendimento e testes de conformidade sob a norma GB/T 214-2007.	Entrega relatórios analíticos incontestáveis e altamente repetíveis com tempos de resposta rápidos de 3 a 9 minutos por teste.
Petroquímica e Combustíveis Sintéticos	Testes de coque de petróleo pesado, sólidos sintéticos de carvão-para-líquido e combustíveis industriais secundários.	Identifica precursores de enxofre corrosivos que degradam catalisadores de craqueamento e refinarias a jusante.
Combustão de Resíduos Ambientais	Determinação de limites de enxofre em resíduos sólidos urbanos RDF, briquetes de biomassa e lodo industrial.	Fornece dados estequiométricos essenciais para dimensionar purificadores de gases ácidos e avaliar padrões de licenciamento ambiental.

Parâmetro de Especificação	Valor / Característica Operacional
Referência do Modelo do Produto	KT-TE14
Metodologia de Teste	Titulação coulométrica controlada por microcomputador (método de combustão)
Norma Analítica Regente	GB/T 214-2007 (Determinação de Enxofre Total em Carvão)
Faixa de Medição de Enxofre	0,00% a 99,99% de Enxofre Total
Resolução Analítica Mínima	0,00001 (1×10^{-5} / 0,001%)
Duração Analítica por Amostra	3 a 9 minutos (alimentação, combustão e retorno automatizados da amostra)
Precisão do Controle de Temperatura	1150 °C $\pm$ 5 °C (ponto de ajuste de temperatura operacional programável)
Precisão da Medição Pirométrica	Padrão de medição de temperatura industrial Classe 0,5

Parâmetro de Especificação	Valor / Característica Operacional
Elemento de Núcleo de Aquecimento	Tubo de aquecimento por resistência de carvão de silício (SiC) de alta pureza
Capacidade de Rampa Térmica	25 °C/min a 30 °C/min (atinge 1200 °C em aproximadamente 35 minutos)
Tempo de Estabilização para Teste	≤ 1 minuto desde o ligamento a frio até a linha de base elétrica estabilizada
Especificação da Célula Eletrolítica	Reservatório transparente de 450 mL com agitação magnética integrada
Material e Configuração do Eletrodo	Eletrodos indicadores e contra-eletrodos de platina metálica (Pt)
Taxa de Fluxo de Trabalho do Gás de Arraste	1000 mL/min de fluxo de ar purificado / oxigênio
Deteção do Ponto Final da Titulação	Cálculo derivativo inteligente automatizado por microcomputador
Arquitetura de Calibração	Matriz de calibração matemática linear e não linear multinível
Capacidade de Arquivamento de Dados	Memória interna não volátil com consulta e registro histórico automatizados
Fonte de Alimentação Operacional	220 V ± 20% AC, monofásico, 50 Hz
Consumo Máximo de Energia	≤ 2,2 kW na rampa térmica total