

Analizador De Enxofre Multiamostra Totalmente Automático Com Microcomputador

Número do item: KT-TE12



Introdução

Projetado para laboratórios de testes de alto rendimento, este analisador de enxofre multiamostra totalmente automático com microcomputador oferece titulação coulométrica precisa de zero a noventa e nove por cento. Possui um amostrador automático de vinte e quatro posições, enfileiramento dinâmico de prioridade e controle rápido de craqueamento térmico.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Mineração e Lavagem de Carvão	Determinação quantitativa rotineira de enxofre total em carvão bruto, carvão lavado e subprodutos de estéril de carvão.	Garante uma classificação precisa de enxofre, evita multas ambientais e otimiza as taxas de mistura de carvão com ciclos de teste rápidos de 4 a 7 minutos.
Geração de Energia Termelétrica	Monitoramento das concentrações de enxofre em combustíveis pulverizados, escória de forno e materiais de entrada de dessulfurização de gases de combustão.	Otimiza a eficiência da combustão, minimiza a corrosão dos tubos da caldeira e garante a adesão estrita às cotas regionais de emissão de dióxido de enxofre.
Fabricação de Coque e Subprodutos	Monitoramento de enxofre elementar em coque metalúrgico, coque de fundição, semicoke e matérias-primas de carvão para coqueificação.	Fornece rastreamento preciso do enxofre residual em altos-fornos, preservando a pureza do ferro fundido e otimizando o consumo de fluxo.
Testes Petroquímicos e de Óleo Combustível Pesado	Análise do teor total de enxofre em óleos combustíveis residuais pesados, coque de petróleo, resíduos brutos e graxas lubrificantes a 920°C.	Atende aos limites regulatórios marítimos e industriais de enxofre, evitando o envenenamento catalítico a jusante nas operações de refino.
Metalurgia e Operações de Alto-Forno	Determinação de enxofre em minérios de ferro, misturas de sinterização, fluxos metalúrgicos e resíduos de cinzas de combustão.	Evita a fragilidade a quente na fabricação de aço, aplicando uma triagem rigorosa de matérias-primas com conformidade GB/T 214-2007.
Laboratórios de Inspeção e Testes Comerciais	Triagem analítica contratada de alto volume de diversos combustíveis minerais sólidos e resíduos industriais combustíveis.	Maximiza o rendimento diário de amostras faturáveis através do amostrador automático de 24 posições e funcionalidade de salto de fila de amostras prioritárias.
Caracterização de Resíduos Ambientais	Medição de frações de enxofre combustível em resíduos sólidos urbanos, combustível derivado de resíduos (CDR) e pellets de biomassa.	Fornece dados de modelagem de emissões verificados para instalações de incineração de resíduos em energia, garantindo a conformidade ambiental.
Exploração Geológica e de Mineração	Análise geoquímica de amostras de testemunhos, estratos sedimentares e depósitos minerais exploratórios para mineralização de enxofre total.	Alta resolução de até 0,00001% permite o rastreamento confiável de traços de enxofre em formações geológicas com requisitos mínimos de massa de amostra.

Parâmetro	Especificação (KT-TE12)
Identificador do Modelo	KT-TE12
Princípio de Operação	Combustão catalítica de alta temperatura com titulação coulométrica (microcoulometria)
Conformidade com Normas	GB/T 214-2007 (Determinação de Enxofre Total em Carvão)
Faixa de Medição de Enxofre Total	0,00% - 99,99%

Parâmetro	Especificação (KT-TE12)
Resolução Analítica	0,00001% (resolução de exibição de 0,001%)
Capacidade do Amostrador Automático	24 posições de amostra por carga de carrossel
Método de Introdução de Amostra	Alimentador automático contínuo com haste de empurrar, inserção dinâmica de prioridade e reordenação de fila
Tempo de Análise por Amostra	4 – 7 minutos (dependente da matriz e da massa da amostra)
Temperatura de Combustão Operacional	1150 °C para carvão, coque e minerais; 920 °C para óleo e produtos de petróleo
Precisão do Controle de Temperatura	±1 °C em todo o envelope de aquecimento
Faixa de Peso da Amostra	10 mg – 100 mg
Repetibilidade e Precisão Analítica	Dentro dos limites de tolerância permitidos de materiais de referência certificados conforme GB/T 214-2007
Design do Forno	Forno tubular de pirólise horizontal com isolamento de baixa massa térmica
Núcleo do Sistema de Controle	Microcontrolador industrial ARM de 32 bits com SO multitarefa em tempo real embarcado
Interface de Comunicação com o Host	Interface USB hot-swappable (suporta rede de um PC para vários analisadores)
Interface de Balança	Link serial/USB bidirecional direto para aquisição automática de peso com um toque
Fonte de Gás de Arraste	Purificação de ar interna, dessecação e sistema de entrega de diafragma de fluxo constante
Requisitos de Fonte de Alimentação	220 V ±10% AC, 50 Hz
Consumo Máximo de Energia	≤ 3,0 kW