

Calorímetro De Bomba De Oxigênio Com Microcomputador De Controle Duplo Para Determinação Do Valor Calorífico De Combustíveis Sólidos

Número do item: KT-TE7



introdução

Projetado para determinações caloríficas de alta precisão, este calorímetro de bomba de oxigênio com microcomputador de controle duplo apresenta testes assíncronos em dois vasos independentes, manuseio automatizado de água, resolução térmica ultrassensível e rigorosa conformidade regulatória para otimizar o controle de qualidade de combustíveis sólidos em laboratórios de geração de energia, metalurgia e petroquímica.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Geração de Energia a Carvão	Perfil calorífico de alta frequência de carvão pulverizado, combustíveis de caldeira misturados e cinzas de fundo	Otimiza a estequiometria da combustão, garante conformidade térmica regulatória e evita incrustações na caldeira
Mineração de Carvão e Processamento Mineral	Avaliação de carvão bruto, frações de carvão limpo lavado, rejeitos e estéril de lavagem	Determina com precisão a classificação do produto comercial, otimiza o rendimento da planta de lavagem e valida especificações contratuais
Fabricação de Coque Metalúrgico	Teste de entalpia de carvões de coqueificação, misturas de semicoke e produtos de coque de fundição de grau metalúrgico	Garante perfis térmicos de alto-forno consistentes e verifica a reatividade da matéria-prima carbonácea
Análise de Resíduos Petroquímicos	Determinação dos valores de calor bruto de coque de petróleo, piche de refinaria, resíduos pesados de destilação e negro de fumo	Fornecer dados precisos de balanço térmico necessários para recuperação de calor residual industrial e vendas de combustível comercial
Inspeção de Qualidade Comercial	Validação independente por terceiros, liquidação de transferência de custódia e certificação de exportação de combustíveis sólidos	Garante documentação analítica reproduzível e à prova de auditoria em conformidade com os padrões de energia estatutários
Transformação de Resíduos em Energia (Ambiental)	Triagem calorífica de pellets de resíduos sólidos urbanos (RSU), combustível derivado de resíduos (CDR) e briquetes de biomassa	Estabelece taxas de alimentação do forno, prevê a eficiência da recuperação de energia e evita emissões de incineradores abaixo da temperatura
Fabricação de Clínquer de Cimento	Caracterização energética contínua de combustíveis alternativos, pneus usados e combustíveis carbonáceos para fornos	Mantém temperaturas estáveis na zona de sinterização enquanto reduz despesas de aquisição de combustíveis fósseis primários

Parâmetro de Especificação	Métrica Técnica (KT-TE7)
Número do Item do Produto	KT-TE7
Modo de Operação de Controle Duplo	Controle por microcomputador de vaso duplo assíncrono (operação independente do barril)
Capacidade Térmica (Equivalente do Calorímetro)	Aproximadamente 10500 J/K
Resolução de Temperatura	0,0001 K
Duração do Teste Único	Aproximadamente 15 minutos
Capacidade do Reservatório da Jaqueta Externa	30 L

Parâmetro de Especificação	Métrica Técnica (KT-TE7)
Capacidade do Vaso Interno	Aproximadamente 2,3 L
Erro de Dosagem Quantitativa	$\leq \pm 0,1$ g
Tensão de Ignição	24 V
Programa de Temporização de Ignição	Ciclo de ignição temporizado de 6 minutos
Faixa de Medição de Temperatura	0°C a 65°C
Faixa de Temperatura Operacional Ambiente	5°C a 40°C
Precisão da Medição do Valor Calorífico	0,1% (Avaliação padrão de ácido benzoico)
Conformidade com Normas	Em total conformidade com os requisitos GB/T213-2008
Fonte de Alimentação de Entrada	AC 220V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consumo de Energia	< 300 W
Correções Analíticas	Sistema integrado de correção de resfriamento em tempo real
Sistema de Gerenciamento de Dados	Calibração automatizada de capacidade térmica, conversão, armazenamento em planilha e saída de impressão