

Calorímetro De Bomba De Oxigénio De Refrigeração Totalmente Automático Com Controlo Duplo Por Microcomputador

Número do item: KT-TE8



introdução

Concebido para análise de combustível de alto rendimento, este calorímetro de refrigeração totalmente automático com controlo duplo por microcomputador oferece uma resolução de 0,0001 K, dosagem volumétrica de água automatizada, refrigeração ativa por compressor e linhas de teste independentes duplas em conformidade com os protocolos laboratoriais padrão GB/T 213 para determinação do poder calorífico de combustíveis sólidos.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Centrais Termoelétricas	Determinação diária do poder calorífico em alimentações de carvão pulverizado e em pedaços para otimizar as taxas de ar de combustão da caldeira e os cálculos de taxa de calor.	Evita a incrustação da caldeira, maximiza a eficiência térmica e verifica se o combustível fornecido corresponde às especificações contratuais comerciais de calor.
Mineração e Processamento de Carvão	Classificação de alto volume de carvão bruto, finos lavados, bolos de filtro e xisto carbonífero diretamente nas instalações de extração e beneficiamento.	Acelera as operações de triagem e garante a conformidade imediata de expedição com uma classificação calorífica precisa.
Produção de Coque Metalúrgico	Avaliação de misturas de carvão de coque e rendimento calorífico do coque metalúrgico para monitorizar as entradas de energia térmica em operações de alto-forno e fundição.	Garante um desempenho de redução a alta temperatura consistente, reduzindo o consumo de combustível nos processos de fundição.
Refinação Petroquímica	Perfil calorífico preciso de coque de petróleo residual, piche de refinaria pesado e subprodutos de combustível de carbono sintético gerados em fluxos de refinação.	Transforma fluxos de resíduos químicos em ativos energéticos monetizáveis através de documentação calorífica verificada.
Inspeção e Calibração de Terceiros	Verificação independente e testes de arbitragem comercial de remessas de combustível sólido comercial de acordo com as normas GB/T 213-2008.	Oferece precisão analítica à prova de auditoria com repetibilidade de calibração de ácido benzóico superior a 0,2%.
Operações de Valorização Energética de Resíduos e Biomassa	Determinação da densidade térmica de combustíveis derivados de resíduos (RDF) processados, combustíveis sólidos recuperados (SRF) e pellets de biomassa comprimida.	Fornece métricas de energia de base fiáveis necessárias para monitorização de gases de combustão, taxas de dosagem de alimentação e relatórios regulamentares.

Parâmetro de Especificação	Valor / Característica Operacional
Número do Item do Produto	KT-TE8
Arquitetura do Sistema	Controlo independente de cuba dupla gerido por microcomputador
Conformidade com Normas	Excede GB/T 213-2008 (<i>Método para Determinação do Poder Calorífico do Carvão</i>)
Capacidade Térmica (Equivalente Energético)	Aproximadamente 10.500 J/K

Parâmetro de Especificação	Valor / Característica Operacional
Resolução de Temperatura	0,0001 K
Duração do Teste	Aproximadamente 15 minutos por ciclo analítico único
Precisão do Teste Calorífico	Superior a 0,2% (validado via ácido benzóico certificado)
Gama de Medição de Temperatura	0°C a 65°C
Gama de Temperatura Ambiente de Operação	5°C a 40°C
Volume da Camisa de Água Externa	40 L
Volume de Medição da Cuba Interna	Aproximadamente 2,3 L
Precisão da Dosagem Volumétrica de Água	$\leq \pm 0,1$ g
Tensão de Ignição	24 V
Ciclo de Temporização de Ignição	Ciclo temporizado de 6 minutos
Mecanismo de Ignição	Ignição por fio de algodão tipo fusível
Mecanismo de Agitação	Impulsor de lâmina de folha interno; Agitador submersível externo
Tecnologia de Arrefecimento	Refrigeração mecânica ativa por compressão de vapor
Tecnologia de Isolamento	Espuma estrutural de poliuretano de barreira térmica
Interface de Dados	Protocolo de comunicação série (RS-232)
Requisitos de Fonte de Alimentação	AC 220 V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consumo Total de Energia do Sistema	< 300 W