

Sistema De Calorimetria De Bomba De Combustível Sólido Com Calorímetro De Refrigeração Automático Por Microcomputador

Número do item: KT-TE5



Introdução

Descubra sistemas de calorímetro de refrigeração automático por microcomputador de alta precisão, projetados para testes rápidos de combustíveis sólidos, com dosagem automática de água, estabilização inteligente de temperatura e conformidade certificada para laboratórios dos setores de metalurgia de carvão e energia.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Qualidade do Combustível em Termelétricas	Determinação contínua do poder calorífico de carvão térmico pulverizado, alimentações de carvão bruto e combustíveis de caldeira misturados antes da combustão.	Garante cálculos precisos da taxa de calor, evita a formação de escória na caldeira e otimiza a eficiência da combustão comercial.
Preparação e Mineração de Carvão Comercial	Avaliação padronizada de carvão lavado, carvão bruto, rejeitos de flotação e estéril de carvão em plantas de lavagem de mineração.	Fornecer avaliação de poder calorífico bruto legalmente defensável para preços e classificação de comércio justo.
Análise de Coque Metalúrgico e Carbono	Avaliação térmica de alta precisão de coque metalúrgico, coque agulha, coque de petróleo e redutores de ânodo carbonáceos.	Garante uma contabilidade térmica rigorosa nos processos de fabricação de ferro em alto-forno e redução de fundição de alumínio.
Caracterização de Resíduos Sólidos e Combustível de Biomassa	Quantificação do poder calorífico superior (PCS) de pellets de biomassa densificados, resíduos agrícolas e combustíveis derivados de resíduos (CDR).	Fornecer dados de densidade energética verificados necessários para relatórios regulatórios ambientais e projeto de plantas de transformação de resíduos em energia.
Testes de Frações Pesadas Petroquímicas	Calorimetria de combustão de óleos combustíveis residuais pesados, piche de petróleo, frações de betume e lamas de carbono industriais.	Fornecer perfis de saída de energia robustos para contabilidade térmica de refino a jusante e garantia de qualidade.
Serviços de Teste e Inspeção de Terceiros	Testes laboratoriais contratados e credenciados de diversos combustíveis sólidos, aderindo estritamente a metodologias de combustão nacionais certificadas.	Maximiza o rendimento de amostras por turno enquanto mantém a repetibilidade de amostras paralelas com zero defeitos.

Parâmetro de Especificação	Detalhe Técnico (Série Base KT-TE5)
Código de Identificação do Produto	KT-TE5
Conformidade com Normas	Totalmente compatível com os métodos de teste padrão GB/T 213-2008
Faixa de Capacidade Térmica	Aproximadamente 10.500 J/K
Resolução de Temperatura	0,0001 K
Precisão do Poder Calorífico	≤ 0,1% RSD (verificado usando padrões de referência certificados de Ácido Benzoico)
Erro de Massa de Dosagem Quantitativa	≤ ±0,1 g
Duração do Ciclo Analítico	Método Rápido: ≤ 8 minutos; Método de Precisão Padrão: ≤ 15 minutos
Faixa de Detecção de Temperatura	0°C a 65°C
Faixa de Temperatura Ambiente de Operação	5°C a 40°C
Capacidade da Camisa de Água Externa	30 Litros

Parâmetro de Especificação	Detalhe Técnico (Série Base KT-TE5)
Capacidade de Medição do Vaso Interno	Aproximadamente 2,3 Litros
Tensão de Ignição	DC 24 V
Mecanismo de Temporização de Ignição	Sequenciamento automático (janela de ignição de linha de base térmica de aprox. 6 minutos)
Método de Controle Térmico da Camisa	Refrigeração eletrônica ativa de circuito fechado e resfriamento por compressor
Mecanismo de Agitação	Motor de agitação magnética/mecânica industrial importado
Tensão / Frequência de Operação	AC 220 V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consumo Máximo de Energia	< 300 W
Capacidades de Automação	Injeção automática de água, medição volumétrica, balanceamento diferencial da camisa, cálculo de dados e drenagem
Capacidade de Expansão	Arquitetura de software multi-controlador permitindo operação paralela de múltiplas unidades