

Analizador Automático De Umidade Por Microcomputador Para Testes De Umidade Total E Analítica

Número do item: KT-TE27



Introdução

Descubra sistemas analisadores de umidade automáticos de alta precisão com microcomputador, apresentando modos duplos de secagem por micro-ondas e infravermelho para testes rápidos e automatizados de umidade total e analítica em combustíveis sólidos industriais, matérias-primas químicas e laboratórios de controle de qualidade.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Mineração e Beneficiamento de Carvão	Análise quantitativa da umidade total e umidade inerente seca ao ar em carvão bruto, carvão lavado e rejeitos durante operações de processamento e mistura.	Garante feedback rápido para otimização da planta de lavagem e verifica cálculos precisos de valor calorífico para conformidade contratual.
Geração de Energia Térmica	Monitoramento do teor de umidade em matérias-primas de carvão pulverizado e misturas de combustão de caldeiras para otimizar a eficiência térmica da caldeira.	Previne incrustações no moinho, otimiza as proporções de ar de combustão e reduz o desperdício de combustível através de triagem rápida de lote em 20 minutos.
Plantas Metalúrgicas e de Coque	Determinação dos níveis de umidade em carvões de coque, misturas de coque metalúrgico e combustíveis de injeção de carvão pulverizado (PCI) antes do carregamento do alto-forno.	Previne choque térmico em refratários, otimiza ciclos de aquecimento da bateria de coque e estabiliza o balanço de carbono.
Refino Petroquímico e de Óleo Pesado	Determinação de umidade em coque de petróleo, resíduos pesados de refino, lamas orgânicas e matérias-primas de síntese química.	Garante a conformidade com as especificações de refino a jusante e previne corrosão ou desativação de catalisadores nas unidades de processamento.
Biomassa e Combustíveis de Energia Renovável	Verificação rápida de umidade de pellets de madeira, resíduos agrícolas e briquetes de biocombustível densificados antes do transporte e co-combustão.	Elimina riscos de degradação por mofo durante o armazenamento e garante faturamento de energia preciso com base no valor calorífico líquido.
Laboratórios de Inspeção e Testes Comerciais	Testes de certificação de alto volume de commodities minerais a granel, combustíveis sólidos e importações/exportações combustíveis sob padrões comerciais oficiais.	Aumenta o rendimento diário de amostras analisando 8 amostras simultaneamente com repesagem automática e relatórios auditáveis.
Fabricação Química e Sais Minerais	Cinética de desidratação e verificação de umidade livre para compostos químicos granulados, fertilizantes sintéticos e minerais industriais.	Melhora a consistência lote a lote e previne o empedramento durante o empacotamento, armazenamento e transferência pneumática a granel.

Parâmetro de Especificação	KT-TE27 (Configuração de Umidade Total)	KT-TE27F (Configuração de Umidade Analítica e Total)
Escopo Funcional	Medição de umidade total em carvão, coque e materiais combustíveis	Medição de umidade analítica (inerente/seca ao ar) e umidade total
Capacidade Simultânea de Amostras	8 amostras por ciclo de teste	8 amostras por ciclo de teste
Tempo de Análise	Aproximadamente 20 min por lote	Aproximadamente 20 min por lote
Precisão de Determinação	Umidade Total: $\leq 0,4\%$	Umidade Total: $\leq 0,4\%$; Umidade Analítica: $\leq 0,2\%$
Requisito de Massa da Amostra	10 g a 12 g (Umidade Total)	10 g a 12 g (Umidade Total); 0,9 g a 1,1 g (Umidade Analítica)
Tamanho da Partícula da Amostra	≤ 6 mm (Umidade Total)	≤ 6 mm (Umidade Total); ≤ 80 mesh (Umidade Analítica)

Parâmetro de Especificação	KT-TE27 (Configuração de Umidade Total)	KT-TE27F (Configuração de Umidade Analítica e Total)
Tecnologias de Secagem Disponíveis	Secagem por micro-ondas, Secagem infravermelha, Secagem híbrida combinada	Secagem por micro-ondas, Secagem infravermelha, Secagem híbrida combinada
Potência de Entrada de Micro-ondas	≤1400 W	≤1400 W
Potência de Saída de Micro-ondas	≤900 W	≤900 W
Frequência de Micro-ondas	2450 MHz	2450 MHz
Potência de Aquecimento Infravermelho	≤1100 W	≤1100 W
Sistema de Pesagem	Balança eletrônica automática de alta precisão importada	Balança eletrônica automática de alta precisão importada
Programas de Teste	Programa de determinação rápida, Programa de determinação clássica	Programa de determinação rápida, Programa de determinação clássica
Diagnóstico Inteligente	Detecção automática de presença de amostra, Remediação de erro de pesagem	Detecção automática de presença de amostra, Remediação de erro de pesagem
Saída de Dados e Relatórios	Impressão automática de resultados, Capacidade de reimpressão	Impressão automática de resultados, Capacidade de reimpressão
Estação de Trabalho de Controle	Controle por microcomputador com software analítico dedicado	Controle por microcomputador com software analítico dedicado
Requisitos de Energia Elétrica	AC 220 V ± 10%, 50 Hz	AC 220 V ± 10%, 50 Hz
Consumo Total de Energia do Sistema	1 kW	1 kW