

Reator De Vidro Elevável/Inclinável

Número do item: KR-80L



introdução

Melhore as suas reacções sintéticas, destilação e processos de filtração com o nosso sistema de reator de vidro elevável/inclinável. Com uma vasta gama de adaptabilidade de temperatura, controlo de agitação preciso e válvulas resistentes a solventes, o nosso sistema garante resultados estáveis e puros. Explore as características e funções opcionais hoje mesmo!

[Saiba mais](#)

Modelo	KGR-80	KGR-100	KGR-150
Volume do reator	80L	100L	150L
Volume da camisa	24L	30L	45L
Potência de agitação	370W	370W	400W
Máx. Torque	378N/cm	378N/cm	425N/cm
Vedação da porta	PTFE		
Controlo de velocidade	Regulação de velocidade contínua Knop		
Velocidade de agitação	0-650rpm		
Temperatura de trabalho	-80~250°C		
Vácuo	0.098Mpa		
Proteção de segurança	Proteção contra sobrecorrente / falha de aterramento / sobretemperatura		
Ambiente de trabalho	5-35°C		
Fonte de alimentação	110-440V, 50/60Hz		
Dimensões gerais	700*630*2500 mm	720*630*2700 mm	750*660*2750 mm
Peso líquido	140 kg	160 kg	200 kg