

Sistema De Coleta De Pó Para Laboratório Para Preparação De Amostras E Testes De Materiais

Número do item: KT-CC



introdução

Otimize a qualidade do ar no laboratório com o nosso sistema de coleta de pó de alta eficiência para laboratórios, que oferece 99% de eficiência de filtração até 0,5 micron, limpeza automatizada por jato de pulso, controles PLC inteligentes e operação de ruído ultrabaixo, adaptada para preparação de amostras, britagem, triagem e processos de manuseio de materiais.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Britagem de Amostras de Carvão e Minerais	Captura emissões de partículas de alto volume geradas por britadores de mandíbula, moinhos de martelo e unidades de moagem de amostras pulverizadas.	Evita a contaminação cruzada de amostras, garantindo alta repetibilidade analítica e segurança respiratória para o operador.
Triagem e Peneiramento Mecânico	Fornece extração de pressão negativa lateral e superior de alta velocidade acima de agitadores de peneira vibratórios e máquinas de triagem rotativas.	Contém pó respirável ultrafino sem alterar a distribuição do tamanho de partículas da fração de amostra retida.
Conseñamento de Materiais e Calhas de Transferência	Conecta dutos de coleta dedicados diretamente a pontos internos de transferência de correia, caixas de descarte e calhas de carvão fechadas.	Evita explosões de pó causadas pelo deslocamento de material, mantendo a limpeza das instalações e superfícies de piso limpas.
Preparação de Amostras Metalúrgicas e Geológicas	Intercepta pó mineral abrasivo, fragmentos de escória e partículas refratárias durante procedimentos de corte, pulverização e divisão fina.	Prolonga a vida útil operacional de balanças analíticas sensíveis, espectrômetros ópticos e componentes mecânicos.
Moagem de Clínquer de Cimento e Cerâmica	Gerencia plumas densas e finas de pó mineral durante ciclos contínuos de moinho de bolas de laboratório e pulverizador de anel automatizado.	Retém pó fino de 0,5 µm através de cartuchos de membrana de PTFE Toray, evitando a dispersão no ar para laboratórios de química úmida adjacentes.
Ensacamento e Pesagem de Pó a Granel	Neutraliza nuvens de pó geradas durante operações manuais de pesagem com pá, embalagem de pó a granel e loteamento de amostras.	Oferece uma velocidade de captação frontal de 6 m/s para proteger os técnicos de laboratório da inalação de compostos perigosos ou irritantes.

Parâmetro Técnico	Valor da Especificação (Modelo: KT-CC)
Capacidade Principal de Fluxo de Ar	4800-6400 m³/h
Área Total de Filtração	80 m²
Mídia do Cartucho do Filtro	Membrana de PTFE com Substrato Toray
Eficiência de Filtração de Pó	≥99% (Captura partículas até 0,5 µm)
Resistência do Sistema Operacional	1500-2200 Pa
Filtração do Estágio Primário	Módulo de Processamento de Pó Grosso
Filtração do Estágio Secundário	Conjunto de Filtração de Cartucho Centralizado
Mecanismo de Limpeza	Jato de Pulso Reverso de Ar Comprimido Automatizado

Parâmetro Técnico	Valor da Especificação (Modelo: KT-CC)
Alimentação de Ar Comprimido para Pulsos	0,4-0,6 MPa
Concentração de Emissão de Pó de Ar Limpo	≤50 mg/m³
Nível de Ruído Operacional	≤75 dB(A)
Taxa de Vazamento de Ar do Sistema	≤5%
Velocidade do Ar na Entrada Principal do Coletor de Pó	15 m/s
Velocidade de Entrada de Captação da Fonte de Pó Interna	4 m/s
Velocidade do Ar na Capota da Fonte de Pó Externa	6 m/s
Temperatura do Gás do Processo Operacional	Temperatura Ambiente da Sala
Alimentação de Energia Elétrica	380 V, 50 Hz (Trifásico)
Potência Nominal do Motor	7,5 kW
Peso da Unidade Principal	300-500 kg
Dimensões da Unidade Principal (C x L x A)	1100 x 1000 x 2100 mm
Arquitetura de Controle	Sistema de Controle Automatizado Inteligente PLC