

Analizador De Enxofre Integrado Inteligente - Determinador Coulométrico Automático Para Carvão E Materiais Combustíveis

Número do item: KT-TE13

introdução

Descubra o nosso analisador de enxofre integrado inteligente, com titulação coulométrica automatizada, aquecimento de alta precisão em carboneto de silício e determinação rápida do ponto final, oferecendo testes de enxofre total em conformidade para laboratórios de carvão, coque e petroquímica em todo o mundo.

[Saiba mais](#)



Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Geração de Energia a Carvão	Verificação de rotina de carvão a vapor recebido, misturas de combustível pulverizado e matérias-primas de combustão de caldeiras para verificar especificações de enxofre.	Evita a corrosão dos tubos da caldeira, otimiza o consumo de reagentes de dessulfurização de gases de combustão (FGD) e garante conformidade estrita com as emissões de dióxido de enxofre.
Lavagem Comercial de Carvão e Mineração	Triagem rápida de carvão bruto de mina, frações de carvão limpo lavado, rejeitos e estéril de carvão em laboratórios móveis de mina.	Acelera a classificação de grau comercial e disputas de liquidação de pagamentos com números de enxofre em base seca altamente repetíveis em tempo real.
Coque Metalúrgico e Siderurgia	Garantia de qualidade de coque metalúrgico de alto-forno, coque agulha, aditivos de coque de petróleo e graus de injeção de carvão pulverizado (PCI).	Protege a integridade do revestimento refratário do alto-forno e evita a migração prejudicial de enxofre para o ferro-gusa fundido e aços de liga premium.
Refino Químico e Petroquímico	Quantificação de enxofre total em subprodutos de coque de petróleo, resíduos de hidrocarbonetos pesados, catalisadores e materiais de carbono sintéticos.	Fornecer rastreamento elementar confiável para evitar o envenenamento de catalisadores a jusante e garantir a comercialização de subprodutos.
Laboratórios de Testes Ambientais e Comerciais	Inspeção comercial de alto rendimento de combustíveis sólidos mistos, combustíveis derivados de resíduos (RDF) e amostras de verificação de calibração analítica padrão.	Reduz drasticamente o custo por teste através de um tempo de resposta automatizado de 3 a 9 minutos e relatórios automatizados em base seca em conformidade com a GB/T 214-2007.
Fabricação Industrial de Clínquer de Cimento	Análise de combustíveis alternativos com alto teor de enxofre, pneus usados e alimentações de forno de calcário em bruto utilizadas em fornos rotativos de alta temperatura.	Evita desequilíbrios excessivos de enxofre-álcali, prevenindo a formação indesejada de anéis no forno e mantendo a queimabilidade estável do clínquer.

Parâmetro Técnico	Especificação / Valor Métrico (KT-TE13)
Número do Item do Produto	KT-TE13
Princípio de Medição	Titulação Coulométrica de Combustão de Alta Temperatura
Norma Aplicável	GB/T 214-2007 (Determinação de Enxofre Total em Carvão)
Faixa de Medição de Enxofre	0,00001% a 99,99% (0 - 99,99%)
Resolução de Medição	0,00001 (1/100.000 / 0,001%)
Tempo de Análise de Combustão da Amostra	3 a 9 minutos por determinação (retorno inteligente do ponto final automatizado)
Temperatura de Operação do Forno	1150°C ± 5°C (ajustável pelo usuário para perfis térmicos alvo)
Precisão da Medição de Temperatura	Grau 0,5 (±0,5% da escala total)
Tipo de Elemento de Aquecimento	Tubo de Carboneto de Silício (SiC) Premium

Parâmetro Técnico	Especificação / Valor Métrico (KT-TE13)
Comprimento da Zona Constante de Alta Temperatura	≥ 90 mm
Taxa de Rampa de Aquecimento	25°C a 30°C/min (atinge 1200°C em aproximadamente 35 minutos)
Aquecimento Térmico para Estado Operacional Estável	≤ 1 minuto após a inicialização (uma vez na temperatura de operação)
Volume da Célula Eletrolítica	450 mL
Construção do Eletrodo	Eletrodos de Metal Platina (Pt) de Alta Pureza
Taxa de Fluxo do Gás de Arraste	1000 mL/min
Interface e Display	Display LCD Integrado com Teclado de Parâmetros Dedicado
Capacidade de Armazenamento de Dados	Memória contra desligamento retendo os últimos 30 registros históricos
Funções de Cálculo	Conversão automatizada de enxofre total em base seca com base na entrada manual de umidade
Relatórios	Microimpressora térmica integrada para saída automatizada de parâmetros e resultados
Fonte de Alimentação Elétrica	220V $\pm$ 20%, 50 Hz
Consumo Total de Energia do Sistema	$\leq 2,2$ kW