

Sistema Inteligente De Extração De Pó Para Laboratórios De Preparação De Amostras

Número do item: KT-CC1



introdução

Projetado para laboratórios de preparação de amostras analíticas, este sistema inteligente de extração de pó captura material particulado até 0,5 micron com uma eficiência de 99,97%. Apresentando limpeza automatizada por jato de pulso e cartuchos com membrana de PTFE, ele mantém a qualidade do ar em conformidade em operações exigentes de processamento de amostras.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de Amostras Geológicas e de Minério	Contenção centralizada de particulados durante a britagem primária de mandíbulas de alto rendimento, redução cônica e pulverização de minérios minerais.	Evita a inalação de metais pesados tóxicos e a contaminação cruzada entre lotes de amostras de alto teor.
Análise Petrográfica de Carvão e Coque	Extração contínua de pó durante a quebra mecânica, divisão rotativa, peneiramento e moagem de amostras de carvão.	Suprime concentrações de poeira de carvão combustível e garante estrita conformidade com a saúde ambiental em laboratórios de combustíveis.
Moagem de Escória Metalúrgica e Ligas	Captura de poeira densa e abrasiva suspensa no ar durante ciclos de moagem por disco vibratório de alta energia e moagem planetária por bolas.	Retém finos metálicos submicrônicos altamente abrasivos (>90% na fonte) para evitar a abrasão do motor do equipamento e a sedimentação ambiente.
Testes de Cimento, Clínquer e Agregados	Mitigação de pó em estações de peneiramento de agregados a granel, agitação dinâmica de peneiras e moagem de clínquer fino.	Elimina riscos de inalação de sílica cristalina perigosa, preservando alta visibilidade nas zonas de redução de amostras.
Processamento de Cerâmicas Avançadas e Refratários	Filtração de pós de óxido e carboneto ultrafinos durante a mistura, compactação mecânica e aparagem de amostras.	Alcança 99,97% de retenção de particulados até 0,5 µm, protegendo ambientes de laboratório adjacentes a salas limpas.
Preparação de Materiais de Bateria e Pó de Cátodo	Extração fechada para compostos químicos ativos, moagem de precursores e ventilação de estações de transferência.	Garante que a concentração de particulados no escape permaneça abaixo de 5 mg/m³, protegendo os operadores contra precursores perigosos.
Testes Automatizados de Solo e Resíduos Ambientais	Extração em estações de secagem, peneiramento e homogeneização em vários estágios para amostras de levantamento ambiental.	Mantém uma qualidade do ar de fundo limpa e certificada para evitar interferência analítica entre amostras.

Parâmetro	Especificação (KT-CC1)
Modelo do Produto	KT-CC1
Potência Nominal do Motor	7,5 kW
Capacidade de Manuseio de Ar	7500 m³/h
Pressão Estática Total	2500 Pa
Eficiência de Filtração	≥ 99,97% (partículas ≥ 0,5 µm)
Concentração de Emissão	≤ 5 mg/m³
Taxa de Captura de Poeira na Fonte Primária	≥ 90% (estações de britagem e pulverização)

Parâmetro	Especificação (KT-CC1)
Construção do Elemento Filtrante	Cartucho de filtro vertical laminado em PTFE de baixa resistência
Mecanismo de Limpeza do Filtro	Limpeza de ar reverso por jato de pulso automatizado por microcomputador
Dimensão da Entrada de Sucção Principal	φ300 mm (diâmetro variável / coletor de redução)
Construção da Capota de Captura	Aço inoxidável de alta qualidade
Material dos Dutos do Sistema	PVC rígido de alta resistência
Configuração do Soprador	Ventilador centrífugo fechado (sem acionamento mecânico exposto)
Dimensões Exteriores do Coletor (L x P x A)	1000 mm x 1200 mm x 2250 mm
Compatibilidade Operacional	Suítes de preparação de amostras industriais em linha contínua