

Analizador Proximal Industrial Para Determinação Automatizada De Umidade, Cinzas E Matéria Volátil

Número do item: KT-TE20



Introdução

Otimize a caracterização de combustíveis sólidos com nosso analisador proximal industrial automatizado, que oferece testes rápidos de umidade, cinzas e matéria volátil para dezenove amostras, com microbalanças importadas e controle preciso de forno de alta temperatura, seguindo rigorosos padrões de testes de carvão.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Termoelétricas a Carvão	Análise proximal de rotina de carvão pulverizado para caldeiras, estoques de mistura e camadas de carvão	Garante a eficiência da combustão, monitora o risco de escória e controla a economia da mistura de combustível
Plantas Metalúrgicas e de Coque	Avaliação de carvões metalúrgicos para coque, semicoke e combustíveis de injeção de carvão pulverizado (PCI)	Fornecer métricas de qualidade rápidas para manter a estabilidade térmica do alto-forno e a qualidade do coque
Laboratórios Comerciais de Teste de Combustível	Verificação de terceiros de alto rendimento para transferência de custódia de carvão, coque e remessas carbonosas	Cumprir os padrões de conformidade ASTM e GB/T com relatórios analíticos completos, automatizados e à prova de auditoria
Processamento de Biomassa e Biocombustíveis	Caracterização proximal de resíduos agrícolas, pellets de madeira e combustíveis de biomassa torrefada	Rastreia rapidamente o conteúdo volátil e os níveis de umidade inerentes para um desempenho consistente do queimador e gaseificador
Operação de Fornos de Cimento e Cal	Monitoramento da qualidade calorífica e perfil de conteúdo de cinzas de insumos de combustível alternativo e coque de petróleo	Otimiza o gerenciamento térmico do forno rotativo e mantém metas precisas de química do clínquer
Materiais de Carbono e Grafite	Medição do rendimento de carbono fixo, umidade residual e impurezas de cinzas em coque calcinado e grafite sintético	Garante especificações de pureza rigorosas e rendimento de carbono uniforme para a produção de eletrodos a jusante
Incineração de Resíduos Sólidos e Lodo	Triagem de lodos industriais, combustíveis derivados de resíduos (CDR) e resíduos sólidos urbanos antes do descarte térmico	Verifica a umidade e o conteúdo combustível para equilibrar o consumo de combustível auxiliar e as emissões de gases de combustão
Mineração e Exploração Geológica	Triagem rápida de amostras de testemunho, carvões brutos de mina e frações lavadas de plantas de beneficiamento	Fornecer resposta rápida para orientar o planejamento de extração, eficiência da lavagem de carvão e logística de classificação

Parâmetro Técnico	KT-TE22-610	KT-TE22-611	KT-TE22-612
Configuração Arquitetônica	Sistema Único Integrado de Alta Temperatura	Sistema Único Compacto de Alta Eficiência	Estrutura de Câmara Dupla (Módulos dedicados para voláteis e combinados de umidade/cinzas)
Capacidade do Cadinho	20 posições no total	20 posições no total	20 posições por módulo ativo
Rendimento de Amostras Simultâneas	19 espécimes de teste + 1 referência	19 espécimes de teste + 1 referência	19 espécimes de teste + 1 referência
Temperatura de Operação do Forno	Ambiente até 1000°C	Ambiente até 1000°C	Ambiente até 1000°C
Massa Inicial da Amostra	Umidade/Cinzas: 0,6 g a 1,1 g (ajustável); Voláteis: 0,9 g a 1,1 g	Umidade/Cinzas: 0,6 g a 1,1 g (ajustável); Voláteis: 0,9 g a 1,1 g	Umidade/Cinzas: 0,6 g a 1,1 g (ajustável); Voláteis: 0,9 g a 1,1 g
Conformidade com Padrões Analíticos	GB/T 212-2008 (Método de Teste Padrão para Análise Proximal de Carvão)	GB/T 212-2008 (Método de Teste Padrão para Análise Proximal de Carvão)	GB/T 212-2008 (Método de Teste Padrão para Análise Proximal de Carvão)

Parâmetro Técnico	KT-TE22-610	KT-TE22-611	KT-TE22-612
Tempo de Ciclo do Método Rápido (19 Amostras)	≤ 180 min (Umidade + Cinzas + Voláteis)	Dependente do processo	≤ 120 min (Umidade + Cinzas + Voláteis)
Tempo de Ciclo do Método Clássico (19 Amostras)	Ciclo padrão completo (Verificação de secagem de umidade, cinzas lentas e voláteis)	Ciclo padrão completo	Verificação de Umidade + Cinzas: 260 min; Voláteis: 120 min
Potência Operacional Nominal	≤ 5,0 kW	≤ 2,0 kW	≤ 6,5 kW
Mecanismo de Balança	Balança eletrônica interna de alta precisão integrada	Balança eletrônica interna de alta precisão integrada	Duas balanças eletrônicas internas independentes
Sistema de Acionamento Mecânico	Acionamento por motor de passo de precisão industrial importado	Acionamento por motor de passo de precisão industrial importado	Dois acionamentos de precisão importados independentes
Gás de Processo Necessário: Oxigênio	Pureza ≥ 99,5%, Pressão Regulada: 0,1 MPa	Pureza ≥ 99,5%, Pressão Regulada: 0,1 MPa (Conexão externa opcional)	Pureza ≥ 99,5%, Pressão Regulada: 0,1 MPa (Conexão externa opcional)
Gás de Processo Necessário: Nitrogênio	Pureza ≥ 99,5%, Pressão Regulada: 0,1 MPa	Pureza ≥ 99,5%, Pressão Regulada: 0,1 MPa (Conexão externa opcional)	Pureza ≥ 99,5%, Pressão Regulada: 0,1 MPa (Conexão externa opcional)
Faixa do Regulador de Pressão de Gás	Alta pressão: 0 a 25 MPa; Baixa pressão: 0 a 0,4 MPa	Alta pressão: 0 a 25 MPa; Baixa pressão: 0 a 0,4 MPa	Alta pressão: 0 a 25 MPa; Baixa pressão: 0 a 0,4 MPa
Flexibilidade de Teste	Sequência de lote combinada ou execuções de parâmetros independentes	Sequência de lote combinada ou execuções de parâmetros independentes	Teste paralelo simultâneo de voláteis e umidade/cinzas