

Estufa De Secagem Industrial Por Circulação De Ar Quente, Câmara De Processamento Térmico Com Ar Forçado

Número do item: KT-GZX



introdução

Projetada para o processamento térmico industrial exigente, esta estufa de secagem por circulação de ar quente oferece controle PID de precisão até 300°C com dutos horizontais duplos. Maximize o pré-aquecimento de componentes e a eficiência da secagem em lote com aquecimento rápido, ventilação automatizada, uniformidade de câmara excepcional e durabilidade.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Desidratação de Peças Usinadas com Precisão	Evapora fluidos de corte residuais, solventes de lavagem industrial e água de enxágue de canais internos intrincados e furos roscados cegos em componentes metálicos usinados em CNC.	Elimina riscos de oxidação e evita corrosão pós-processo enquanto acelera drasticamente os tempos de ciclo entre a usinagem e a montagem.
Cozimento de Verniz para Motores Elétricos e Estatores	Cura resinas isolantes, vernizes sem solventes e compostos de encapsulamento aplicados a enrolamentos de motores elétricos, núcleos de estatores e bobinas de transformadores até 300°C.	Promove reticulação completa e encapsulamento dielétrico sem vazios com estabilidade térmica de ±1°C, evitando falhas elétricas sob carga.
Polimerização de Revestimento Industrial e Tintas	Acelera o cozimento em alta temperatura e a reticulação de tintas à base de solvente, primers especializados e acabamentos anticorrosivos protetores em estampados fabricados.	Elimina voláteis de solvente liberados através da exaustão superior automatizada, enquanto o fluxo laminar horizontal evita bolhas na superfície e defeitos de casca de laranja.
Pré-aquecimento de Polímeros de Engenharia e Compósitos	Condiciona folhas termoplásticas, pré-impregnados de fibra de carbono e elastômeros estruturais antes de operações de termoformagem, estampagem a quente ou moldagem por compressão.	Confere calor consistente através da espessura para amaciar o estoque uniformemente, minimizando concentrações de tensão interna de moldagem e reduzindo taxas de sucata.
Desumidificação de Componentes Eletrônicos e PCI	Asseia dispositivos de montagem em superfície (SMDs) sensíveis à umidade, placas de circuito impresso multicamadas e pacotes de circuitos integrados antes da soldagem por refluxo.	Previne delaminação, microfissuras e falhas de embalagem tipo pipoca dessorvendo a umidade atmosférica presa sob aquecimento convectivo uniforme.
Tratamento Térmico de Alívio de Tensão em Metalurgia	Fornece imersão em baixa temperatura para molas trefiladas a frio, componentes de liga estampados e suportes soldados para aliviar tensões mecânicas internas.	Estabiliza tolerâncias dimensionais e restaura propriedades mecânicas dúcteis sem alterar a microestrutura base ou causar descarbonetação superficial.

Parâmetro de Especificação	Detalhe / Valor de Engenharia
Número do Item do Produto	KT-GZX
Função Principal do Equipamento	Estufa de Secagem Industrial por Circulação de Ar Quente
Dimensões Externas da Câmara	1550 mm (Profundidade) × 1900 mm (Largura) × 1700 mm (Altura)
Faixa de Temperatura Operacional	50°C a 300°C
Uniformidade de Temperatura	±4°C (Testado durante comissionamento sem carga)
Precisão do Controle de Temperatura	±1°C
Taxa de Aquecimento	Ambiente até 100°C ≤ 20 minutos (Condições sem carga)
Classificação de Potência Total de Aquecimento	24 kW

Parâmetro de Especificação	Detalhe / Valor de Engenharia
Configuração do Ventilador de Circulação de Ar	Sopradores industriais duplos (750W x 2, potência total do motor de 1,5 kW)
Método Interno de Circulação de Ar	Suprimento horizontal de duto duplo com retorno balanceado simétrico
Ventilação e Troca de Ar	Ventilação automatizada com portas de entrada e exaustão montadas no teto
Design do Dispositivo de Aquecimento	Elementos de aquecimento tubulares aletados de alta eficiência (montados em dutos laterais)
Especificação do Sensor de Temperatura	Termopar industrial tipo K
Localização do Sensor de Temperatura	Plenum do duto de ar superior
Dispositivo de Regulação de Potência	Módulo de Relé de Estado Sólido (SSR) de alta capacidade
Controlador Primário de Temperatura	Controlador LED digital de display duplo inteligente com auto-sintonia PID automatizada
Interface de Monitoramento de Processo	Display do painel de instrumentos digital (Gravador de dados sem papel opcional suportado)
Faixa de Configuração do Temporizador Integrado	0 a 9999 minutos (Resolução selecionável em segundos/minutos)
Aviso de Conclusão do Processo	Campainha integrada ao relé de tempo com alarme acústico audível
Fabricação do Invólucro Externo	Chapa de aço laminado a frio premium de 1,0 mm, construção soldada de precisão
Acabamento Protetor Externo	Tinta industrial antiferrugem martelada branca lisa e resistente à corrosão
Material da Câmara Interna	Chapa de aço inoxidável SUS201 de 1,0 mm com costuras soldadas lisas
Material do Plenum do Duto de Ar Interno	Aço inoxidável SUS201 de 1,0 mm
Processo de Fabricação Estrutural	Conjunto rígido totalmente soldado
Isolamento Térmico e Acústico	Placa de isolamento à prova de fogo e amortecimento de som de grau industrial de 50 mm
Configuração da Prateleira Interna	Layout interno de 2 níveis; capacidade de carga de 50 kg por nível (100 kg de carga útil total)
Arquitetura da Porta de Acesso	Portas de abertura dupla de lado único
Conjunto de Dobradiças da Porta	Dobradiças industriais de aço inoxidável multiponto de serviço pesado por porta
Localização do Gabinete de Controle	Gabinete de controle integrado montado no invólucro externo esquerdo
Aparelhagem de Controle Dedicada	Interruptor de energia principal independente, interruptor do ventilador do soprador e interruptor do circuito de aquecimento
Aparelhagem Elétrica Interna	Componentes de automação industrial de alta confiabilidade (Chint, Delixi ou equivalente)
Requisitos de Alimentação Elétrica	380V CA, Trifásico, 50/60 Hz