

Máquina Industrial De Retificação De Esferas De Coque Para Preparação De Amostras Metalúrgicas

Número do item: KT-ZQX



introdução

Otimize a preparação de amostras metalúrgicas com a nossa máquina de retificação de esferas de coque de alta eficiência. Projetada para moldar pedaços irregulares de coque em esferas uniformes de 23-25 mm, este sistema durável de 3,3 kW maximiza o rendimento das amostras.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação para Índice de Reatividade do Coque (CRI)	Refinamento de fragmentos de coque pré-britados em esferas padronizadas para avaliação sob condições de reação de dióxido de carbono em alta temperatura.	Garante uma área de superfície reativa uniforme em todos os espécimes, eliminando desvios de teste induzidos pela geometria.
Testes de Resistência do Coque Após Reação (CSR)	Produção de amostras esféricas dimensionalmente precisas para avaliações de resistência à degradação e tombamento mecânico pós-reação.	Garante densidade de empacotamento consistente e contato físico em retortas de teste para pontuações de índice reproduzíveis.
Controle de Qualidade de Coque para Alto-Forno	Preparação de amostras operacionais diárias em plantas de coqueificação de siderúrgicas para avaliar a integridade e estabilidade mecânica do coque lote a lote.	Aumenta drasticamente o rendimento de amostras utilizáveis a partir de britadores primários, reduzindo o tempo do ciclo de preparação.
Ensaios de Testes e Inspeção Comercial	Preparação de esferas de referência de alta precisão para agências de inspeção metalúrgica de terceiros que certificam remessas comerciais de coque.	Fornecer precisão dimensional certificada entre 23 mm e 25 mm, correspondendo aos padrões contratuais internacionais.
Pesquisa e Desenvolvimento Metalúrgico	Retificação de misturas experimentais de carvão coqueificável e novas formulações de bio-coque em geometrias esféricas consistentes para ensaios comparativos.	Fornecer bases geométricas confiáveis para isolar variáveis químicas e físicas em novos materiais de carbono.

Moagem de Materiais Refratários e de Carbono	Retificação esférica secundária de pedaços de minerais não metálicos abrasivos e blocos de carbono que requerem formas esféricas particuladas controladas.	Demonstra ampla flexibilidade de processamento em agregados carbonáceos e minerais duros e abrasivos.
--	--	---

Parâmetro	Especificação	Detalhes de Engenharia
Identificador do Equipamento	KT-ZQX	Unidade Auxiliar de Retificação de Esferas de Coque Industrial
Capacidade de Massa de Carga	< 5.000 g por lote	Câmara de alta capacidade que processa até 5 kg de alimentação de coque por ciclo
Tamanho da Partícula de Alimentação	≥ 23 mm	Aceita peças de coque grossas e irregulares de britadores primários
Tamanho da Partícula de Descarga	23 mm - 25 mm	Saída esférica finamente calibrada de acordo com protocolos de teste padrão
Geometria do Espécime Final	Esférica	Geometria arredondada uniforme sem bordas angulares afiadas
Potência Nominal do Motor	3,3 kW	Motor industrial de serviço contínuo com alto torque de partida
Alimentação Elétrica	AC 380V / 50Hz	Configuração de energia laboratorial industrial trifásica
Papel Funcional	Aumento de rendimento auxiliar	Refina pedaços britados não conformes em esferas de teste qualificadas
Material Alvo	Coque metalúrgico e carbono	Materiais duros, abrasivos e de estrutura de alto carbono
Modo de Operação	Retificação mecânica em lote	Mecanismo de modelagem por impacto e abrasão por atrito