

Cinzeiro Industrial Em Aço Inoxidável Reforçado - Recipiente De Segurança Comercial

Número do item: KT-HM



Introdução

Descubra o nosso cinzeiro industrial reforçado, concebido para uma segurança contra incêndios, resistência térmica e durabilidade superiores em instalações comerciais e de laboratório. Construído em aço inoxidável de primeira qualidade, esta unidade garante resistência à corrosão, facilidade de limpeza e uma contenção fiável de resíduos quentes.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Refinarias Químicas e Petroquímicas	Contenção de resíduos quentes de combustão e cinzas em estações de descanso de pessoal designadas e zonas perimetrais adjacentes a áreas classificadas.	Mitiga os riscos de ignição accidental perto de zonas de compostos orgânicos voláteis através da contenção por privação passiva de oxigénio.
Instalações Industriais de Alta Temperatura	Implantado em perímetros de fundição, oficinas de moldagem e fábricas de tratamento térmico onde o pessoal necessita de recipientes de resíduos robustos capazes de manusear gotas fundidas ou escórias quentes.	Resiste a agressões mecânicas e ao contacto direto com brasas de alta temperatura até 800 °C sem deformar ou queimar.
Perímetros de Semicondutores e Salas Limpas	Utilizado em eclusas de ar de transição, zonas de serviço exteriores e perímetros administrativos de locais de produção de microeletrónica.	Elimina a dispersão de cin