

Analizador Próximo Industrial De Forno Duplo Totalmente Automático Para Análise Termogravimétrica De Carvão E Biocombustível

Número do item: KT-TE37

introdução

Acelere a análise imediata com este analisador termogravimétrico de forno duplo totalmente automatizado, projetado para a determinação rápida de umidade, cinzas e matéria volátil em dezenas de amostras, oferecendo precisão de arbitragem certificada e conformidade regulatória em menos de noventa minutos para testes de qualidade industrial

Saiba mais



Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Geração de Energia a Carvão	Triagem proximal de alta frequência de entregas de carvão recebidas, misturas de combustível pulverizado e matérias-primas de combustão de caldeiras para verificar valores de referência caloríficos e comportamento de combustão.	Elimina ineficiências de combustão, protege os revestimentos refratários da caldeira e fornece feedback rápido da qualidade do combustível para o ajuste imediato da caldeira.
Comércio de Carvão Comercial e Arbitragem de Qualidade	Testes independentes de remessas de carvão térmico e coque durante o carregamento portuário, transferência ferroviária e disputas de liquidação de contratos em que a precisão certificada é legalmente exigida.	Fornecer dados proximais totalmente padronizados e livres de disputas que atendem aos critérios de arbitragem regulatórios sem viés procedimental humano.
Processamento de Biomassa Sólida e Biocombustível	Determinação de umidade, matéria volátil e cinzas residuais em resíduos agrícolas, pellets de madeira, briquetes de serragem e culturas energéticas de acordo com as especificações padrão de bioenergia.	Acelera os ciclos de liberação de lote, garante a conformidade com os padrões de queimadores de pellets e otimiza o controle de umidade durante a pelotização.
Coque Metalúrgico e Usinas de Sinterização	Monitoramento rigoroso de coque metalúrgico, cargas de carvão, semicoque e aditivos de carbono usados em operações de fabricação de ferro em altos-fornos e fundição de ferroligas.	Garante teor de carbono consistente, controla o acúmulo de cinzas no alto-forno e reduz o consumo da taxa de coque.
Resíduos para Energia e Combustíveis Derivados de Resíduos	Caracterização proximal de resíduos sólidos municipais, resíduos industriais triturados e pellets de combustível derivados de resíduos antes do processamento térmico e gaseificação.	Permite a categorização de matérias-primas em tempo real, otimiza a distribuição de ar secundário e evita a formação de escória causada por picos inesperados de cinzas.
Laboratórios Analíticos de Terceiros	Testes de laboratório terceirizados de alto volume que exigem rendimento contínuo de lotes, trilhas de auditoria automatizadas e rigorosa rastreabilidade de dados para clientes comerciais externos.	Maximiza a capacidade de rotatividade de amostras por hora do operador, fornecendo certificados analíticos eletrônicos reproduzíveis e à prova de violação.
Fabricação de Cimento e Fornos de Cal	Avaliação de combustíveis alternativos, coque de petróleo e carvão de baixa qualidade utilizados como combustíveis de queima primários e secundários em fornos de calcinação rotativos e torres de pré-calcinação.	Mantém perfis consistentes de temperatura do forno, reduz o consumo específico de energia térmica e controla a mineralogia do clínquer residual.

Parâmetro	Detalhes da Especificação (KT-TE37)
Número do Item do Produto	KT-TE37
Princípio de Operação	Análise Termogravimétrica (TGA) com pesagem de balança interna sincronizada
Arquitetura do Forno	Configuração de forno duplo com estruturas de pesagem eletrônica dupla integrada
Parâmetros de Teste	Umidade (M), Cinza (A), Matéria Volátil (V), Carbono Fixo (FC, calculado)
Capacidade de Amostra por Lote	Até 19 amostras por única execução de análise (mais verificações automatizadas de balança de referência)

Parâmetro	Detalhes da Especificação (KT-TE37)
Duração do Ciclo Completo	≤ 90 minutos para determinação abrangente de triparâmetro (Umidade + Cinzas + Voláteis)
Modo de Operação	Totalmente automático: tara automatizada, confirmação de dosagem, aquecimento dinâmico, repesagem, cálculo, upload
Conformidade com os Padrões da Indústria	Em conformidade com GB/T 212 (Análise Próxima de Carvão) e GB/T 28731 (Biocombustíveis Sólidos)
Validade Legal e Comercial	Certificado para liquidação de comércio comercial oficial, disputas legais e arbitragem de qualidade
Mecanismo de Pesagem Analítica	Conjunto de microbalança de alta precisão embutido com isolamento térmico dinâmico
Controle Atmosférico	Comutação automatizada programada entre ambientes inertes (gás de arraste) e oxidantes
Método de Controle de Temperatura	Curvas de aquecimento PID controladas por microprocessador otimizadas para estabilização rápida e zero overshoot
Sistema de Gerenciamento de Dados	Software de estação de trabalho para PC dedicado com exibição de curva de perda de massa ao vivo, arquivamento de banco de dados e exportação LIMS
Nível de Intervenção do Operador	Nenhuma intervenção necessária após o carregamento do cadinho e o início do teste