

Estufa De Secagem Com Circulação De Ar Forçada Série 101

Câmara De Aquecimento Laboratorial Elétrica

Número do item: KT-TE16



introdução

Projetada para processamento térmico laboratorial e industrial preciso, esta estufa de secagem com circulação de ar forçada da série 101 oferece uma uniformidade térmica estável de 50 a 300 graus, rápida remoção de umidade, construção durável e desempenho confiável de convecção forçada em cinco configurações de câmara flexíveis.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Dessecação de Amostras Analíticas	Remoção de umidade residual de reagentes químicos, amostras de solo e pós biológicos antes da análise gravimétrica ou espectroscopia.	Evaporação de umidade rápida e uniforme sem degradação térmica, protegendo a pureza da amostra e a precisão da medição quantitativa.
Descontaminação e Secagem de Vidraria Laboratorial	Secagem completa e sanitização térmica de balões volumétricos, béqueres, pipetas e ferramentas metálicas após a lavagem.	Elimina a contaminação por gotas de água residual e acelera os tempos de resposta para ciclos de testes laboratoriais contínuos.
Cozimento de Núcleos e Moldes Industriais	Cura e pré-secagem de núcleos de areia de fundição, corpos cerâmicos e amostras refratárias antes da queima em alta temperatura.	Minimiza rachaduras por estresse estrutural e elimina vazios internos, fornecendo circulação de ar quente equilibrada e uniforme por toda a matriz.
Histologia e Fusão de Cera de Parafina	Fusão controlada e preparação de ceras de parafina, compostos de inclusão e meios de preservação biológica.	Evita o superaquecimento ou degradação térmica de ceras delicadas através de um controle de flutuação de temperatura estável e rigoroso nos pontos de ajuste.
Condicionamento Térmico de Componentes Eletrônicos	Testes de queima (burn-in), cura de resina de encapsulamento e condicionamento de estresse térmico de placas de circuito impresso e conjuntos semicondutores.	Valida a confiabilidade da junta de solda do componente e a cinética de cura do polímero sem danificar substratos eletrônicos sensíveis.
Extração de Umidade de Polímeros e Resinas	Secagem de pré-tratamento de pellets de plásticos de engenharia higroscópicos (como nylon, policarbonato e PEEK) antes da moldagem por injeção.	Evita a degradação hidrolítica, formação de bolhas e fraqueza estrutural durante as operações de extrusão e moldagem termoplástica.
Desidratação de Polpas de Mineração e Geológicas	Secagem em lote de alto rendimento de minérios triturados, testemunhos de perfuração pulverizados e polpas metalúrgicas para determinação de ensaios.	A alta eficiência térmica e o volume durável da câmara acomodam grandes massas de material sem atrasos significativos na recuperação térmica.

Parâmetro Técnico	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Faixa de Temperatura Operacional	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C
Flutuação de Temperatura	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C
Uniformidade de Temperatura	±2.5%	±2.5%	±2.5%	±2.5%	±2.5%
Potência de Aquecimento	0.5 kW	2.0 kW	2.4 kW	4.0 kW	6.0 kW

Parâmetro Técnico	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Tensão / Frequência Elétrica	220V, 50Hz	220V, 50Hz	220V, 50Hz	380V, 50Hz	380V, 50Hz
Largura da Câmara Interna	350 mm	450 mm	550 mm	600 mm	800 mm
Profundidade da Câmara Interna	350 mm	350 mm	450 mm	500 mm	800 mm
Altura da Câmara Interna	350 mm	450 mm	550 mm	750 mm	1000 mm
Volume Aproximado da Câmara	43 Litros	71 Litros	136 Litros	225 Litros	640 Litros
Mecanismo de Circulação	Soprador Motorizado de Convecção Forçada	Soprador Motorizado de Convecção Forçada	Soprador Motorizado de Convecção Forçada	Soprador Motorizado de Convecção Forçada	Soprador Motorizado de Convecção Forçada
Princípio de Troca Térmica	Aquecimento Elétrico com Troca Uniforme de Ar Forçado	Aquecimento Elétrico com Troca Uniforme de Ar Forçado	Aquecimento Elétrico com Troca Uniforme de Ar Forçado	Aquecimento Elétrico com Troca Uniforme de Ar Forçado	Aquecimento Elétrico com Troca Uniforme de Ar Forçado