

Separador Magnético De Tubo Davis Tubo De Análise Davis Para Separação De Minerais

Número do item: KT-CX



Introdução

Projetado para análise precisa de minérios ferromagnéticos, este separador magnético de tubo Davis integrado oferece controle de campo magnético contínuo de até 3000 mT, mecânica de oscilação automatizada e confiabilidade calibrada de fábrica para fornecer separação mineral quantitativa precisa para laboratórios metalúrgicos e de carvão

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Ensaio de Pó de Magnetita para Preparação de Carvão	Determinação quantitativa do teor magnético e pureza em pós de magnetita usados como agentes de suspensão de meio denso em usinas de lavagem de carvão.	Garante estabilidade operacional em ciclones de meio denso, minimiza o consumo de magnetita e verifica a conformidade com as normas GB/T 18711-2002.
Estudos de Viabilidade de Beneficiamento de Minério de Ferro	Separação em escala de bancada de minérios crus de taconita, magnetita e hematita em intensidades de campo magnético controladas para simular o beneficiamento industrial.	Gera curvas confiáveis de teor-recuperação, estabelecendo teores de corte precisos e parâmetros de campo magnético antes do comissionamento da planta comercial.
Exploração Geológica e Ensaio de Amostras de Testemunho	Isolamento em escala laboratorial de minerais ferromagnéticos de ocorrência natural, incluindo magnetita e pirrotita, a partir de amostras de testemunho de perfuração e sedimentos de exploração.	Produce concentrados magnéticos de alta pureza para caracterização mineralógica via fluorescência de raios X, difração de raios X e microscopia óptica.
Recuperação de Escória Metalúrgica e Rejeitos	Testes de recuperação em escória de siderurgia, areias de fundição e rejeitos históricos de processamento mineral para extrair valores ferromagnéticos residuais.	Quantifica frações de metal recuperáveis para avaliar a viabilidade econômica da recuperação de recursos secundários, minimizando o volume de descarte.
Avaliação de Transformação por Ustulação de Redução	Testes de eficiência de processos de ustulação por redução magnética projetados para converter hematita, limonita ou siderita fracamente magnéticas em fases fortemente magnéticas.	Fornece métricas precisas de transição de fase ao quantificar alterações no rendimento magnético sob intensidades de separação magnética padronizadas.
Garantia de Qualidade em Pulvermetalurgia Avançada	Testes de pureza e detecção de inclusões não magnéticas em pós de ferro atomizados, compostos magnéticos macios e matérias-primas de ferrite sintetizadas.	Previne contaminação e porosidade em componentes sinterizados ao detectar sílica residual e inclusões não metálicas em lotes de pó de metal recebidos.

Classificação do Parâmetro	Atributo Técnico	Especificação (KT-CX)
Identificação do Modelo	Número do Item	KT-CX
Subsistema Magnético	Faixa de Campo Magnético de Trabalho	0 a 3000 mT (0 a 3,0 Tesla), Ajustável Contínuo
Subsistema Magnético	Espaçamento do Entreferro Magnético	52 mm
Subsistema Magnético	Estabilidade do Campo Magnético	Circuito de excitação em estado sólido regulado, prevenindo desvio térmico
Subsistema Magnético	Configuração de Campo	Fluxo concentrado de polo duplo focado no eixo do tubo de separação
Acionamento Mecânico	Curso de Movimento Reciprocante	Deslocamento linear de 40 mm
Acionamento Mecânico	Frequência Reciprocante	70 ciclos/min (cursos/min)
Acionamento Mecânico	Ângulo do Tubo Operacional	Orientação inclinada de 45°
Acionamento Mecânico	Sistema de Acionamento	Motor de engrenagem industrial de serviço pesado com articulação excêntrica

Classificação do Parâmetro	Atributo Técnico	Especificação (KT-CX)
Conjunto do Tubo de Separação	Material do Tubo	Vidro borossilicato de grau óptico, resistente a produtos químicos e abrasão
Sistema de Fluidos e Lavagem	Reservatório de Água Integrado	Tanque de armazenamento de água limpa integrado com coletor de fluxo interno
Sistema de Fluidos e Lavagem	Controle de Descarga	Válvula de dreno de precisão e canais de coleta de fração dupla
Invólucro Estrutural	Chassi da Máquina	Estrutura de carrinho móvel integrada com rodízios giratórios de travamento de serviço pesado
Invólucro Estrutural	Armazenamento de Acessórios	Gabinete de armazenamento inferior embutido para vidraria e acessórios de manutenção
Conformidade com Normas	Parâmetro de Teste Regulatório	GB/T 18711-2002 (Método de Ensaio para Pó de Magnetita para Preparação de Carvão)
Qualidade e Calibração	Calibração Pré-Envio	Intensidade de campo magnético e dinâmica de curso 100% pré-calibradas de fábrica
Requisitos Elétricos	Tensão de Entrada / Fonte de Alimentação	380 V / 220 V CA selecionável (50 Hz / 60 Hz)
Características Físicas	Peso Total do Equipamento	220 kg