

Unidade De Preparação De Amostras Com Britagem E Divisão Combinadas Sistema Automatizado De Moagem E Redução De Carvão E Minerais

Número do item: KT-LH



Introdução

Este sistema de alta capacidade de britagem e divisão de amostras combinadas oferece redução de tamanho automatizada em dois estágios e amostragem de precisão para carvão, minerais e metalurgia sob normas GB, apresentando operação vedada contra poeira, taxas de divisão ajustáveis e componentes de britagem robustos em aço de alto manganês.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Análise de Qualidade e Calorífica do Carvão	Redução e divisão contínua de amostras de carvão de mina para análise imediata e determinação do valor calorífico.	Cumprimento com as normas de amostragem GB/T19494 sem perda de umidade.
Processamento de Minério Metalúrgico	Britagem de dois estágios de amostras de minério de ferro duro, sinter e escória antes de testes de fluorescência de raios X (XRF) e química úmida.	Redução rápida de tamanho de alimentação de 150 mm para frações analíticas abaixo de 3 mm.
Exploração Geológica	Processamento de amostras de testemunho, fragmentos de rocha e depósitos minerais a granel em laboratórios de ensaio remotos ou centrais.	Processamento de alto rendimento de até 2500 kg/h com dimensionamento de partículas uniforme.
Laboratório de Combustível de Geração de Energia	Amostragem automatizada de remessas de carvão térmico recebidas em estações de recepção de usinas de energia.	Elimina erros de trabalho manual e garante amostras imparciais e representativas.
Produção de Carbono e Grafite	Britagem e divisão precisa de coque de petróleo, material de anodo e matérias-primas de grafite sintético.	A carcaça vedada evita a fuga de poeira fina de carbono e a contaminação do local de trabalho.
Fabricação Química e Mineral	Redução de tamanho e preparação de amostras para minerais industriais, cal bruta, clínquer e produtos químicos a granel.	Taxas de divisão ajustáveis garantem volumes de amostra exatos necessários para testes laboratoriais.

Parâmetro	KT-LH-1800A	KT-LH-1800B	KT-LH-1800C	KT-LH-JR800	KT-LH-2500C
Tipo de Sistema	Martelo + Rolo Duplo (Alimentação Manual)	Martelo + Rolo Duplo (Alimentação por Correia)	Martelo + Rolo Duplo (Alimentação por Correia e Transportador de Rejeitos)	Unidade Integrada de Mandíbula + Rolo Duplo	Martelo de Serviço Pesado + Rolo Duplo
Tamanho Máx. de Alimentação	≤ 150 mm	≤ 150 mm	≤ 150 mm	< 100 mm	< 150 mm
Tamanho de Descarga Primária	13-6 mm	13-6 mm	13-6 mm (Ajustável)	N/A (Estágio de Mandíbula)	N/A
Tamanho de Descarga Secundária	3-1 mm	3-1 mm	3-1 mm (Ajustável)	0.1-3 mm (Ajustável)	< 3 mm
Tolerância de Umidade	≤ 15%	≤ 15%	≤ 15%	Padrão Seco/Quebradiço	Padrão Seco/Quebradiço
Taxa de Divisão Primária	1/2 - 1/8 (Ajustável)	1/2 - 1/8 (Ajustável)	1/2 - 1/8 (Ajustável)	N/A	Divisor Ranhurado (Ajustável)
Taxa de Divisão Secundária	1:2	1:2	1:2	N/A	Divisor de 1/4

Parâmetro	KT-LH-1800A	KT-LH-1800B	KT-LH-1800C	KT-LH-JR800	KT-LH-2500C
Taxa de Divisão Total	1/2 - 1/32 (Ajustável)	1/2 - 1/32 (Ajustável)	1/2 - 1/32 (Ajustável)	Saída Contínua	1/64
Capacidade de Produção	1200-1800 kg/h	1200-1800 kg/h	1000-2000 kg/h	200-800 kg/h (0.2-0.8 T/h)	2500 kg/h
Especificação do Rotor/Mandíbula Primária	Martelo de Alto Manganês	Martelo de Alto Manganês	Martelo de Alto Manganês	Placas de Mandíbula Duplas Resistentes ao Desgaste	Rotor de Martelo Ø400 x 600 mm
Especificação do Rolo Secundário	Rolo Duplo	Rolo Duplo	Rolo Duplo	Câmara do Britador de Rolo	Rolo Duplo Ø200 x 300 mm
Velocidade da Correia	N/A	Correia Padrão	Correia Padrão	N/A	0.3-0.5 m/s
Velocidade do Eixo Principal / Acionamento	Padrão	Padrão	Padrão	480 r/min	Acionamento de Serviço Pesado
Tensão Operacional	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz
Consumo Total de Energia	7.87 kW	8.25 kW	9.0 kW	7.5 kW	18.0 kW
Alimentação e Manuseio de Resíduos	Alimentação Vibratória Manual	Alimentação Automática por Correia	Alimentação Automática por Correia e Transportador de Rejeitos	Alimentação Superior Manual	Alimentação Automática por Correia e Transportador de Rejeitos
Normas de Conformidade	GB/T19494, GB474	GB/T19494, GB474	GB/T19494, GB474	Normas de Laboratório da Indústria Padrão	GB474-1996, GB/T25651-2010