

Testador De Reatividade De Coque E Resistência Pós-Reação - Tambor Giratório Tipo I

Número do item: KT-TE40



introdução

Projetado para conformidade com a norma GB/T 4000, este tambor giratório de alta precisão Tipo I para reatividade de coque e resistência pós-reação apresenta construção em aço liga Q345 resistente ao desgaste, transmissão por acionamento direto, controle automatizado de ciclos de 600 rotações e arquitetura modular para análise em laboratório metalúrgico.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Controle de Qualidade de Coque para Alto-Forno	Tombamento rotineiro de cargas de coque reagido pós-exposição ao CO2 para estabelecer o índice CSR para a siderurgia comercial.	Evita a perda de permeabilidade do alto-forno e bloqueios nas ventaneiras ao rejeitar lotes de coque fora do padrão.
Otimização de Mistura de Carvão e Coqueificação	Avaliação comparativa de lotes de coque produzidos a partir de misturas experimentais de coqueificação e parâmetros de carbonização variados.	Reduz os custos de aquisição de matérias-primas identificando proporções ótimas e econômicas de mistura de carvão.
Inspeção de Commodities Comerciais	Verificação independente da conformidade do coque metalúrgico com os critérios contratuais e nacionais de compra.	Fornecer dados de teste legalmente defensíveis e compatíveis com normas para arbitragem de comércio internacional a granel.
Avaliação de Bio-Coque e Combustível Composto	Testes mecânicos de compósitos experimentais de biocarbono e agentes redutores carbonáceos alternativos após reação térmica.	Quantifica a viabilidade mecânica de alternativas verdes de coque de baixa emissão antes da implantação em planta piloto.
Modelagem de Refratários e Cuba de Alto-Forno	Simulação da degradação do tamanho de partícula de coque e geração de finos sob atrito mecânico dentro da pilha do alto-forno.	Fornecer dados de entrada empíricos precisos para dinâmica dos fluidos computacional e modelos de queda de pressão na cuba.
Pesquisa Metalúrgica Acadêmica	Investigação fundamental sobre a cinética de gaseificação em alta temperatura e mecanismos subsequentes de fratura mecânica.	Entrega condições de linha de base experimental altamente repetíveis para estudos de química do carvão e pirometalurgia.

Parâmetro de Especificação	Dados Técnicos e Configuração
Número do Modelo do Equipamento	KT-TE40
Norma de Teste Reguladora	GB/T 4000-2008 (Método de Teste de Reatividade do Coque e Resistência Pós-Reação)
Diâmetro Externo do Tambor	Φ140 mm
Espessura da Parede do Cilindro do Tambor	5 mm (Parede estrutural integral)
Comprimento Útil Interno	700 mm
Material de Construção do Cilindro	Q345 (Aço liga de alta resistência e resistente ao desgaste 16Mn)
Acabamento da Superfície Exterior	Eletrodeposição de cromo duro com acabamento espelhado total
Configuração do Trem de Acionamento	Acoplamento de motor engrenado de acionamento direto
Velocidade de Rotação Operacional do Tambor	20 ± 0,5 r/min
Configuração de Revoluções do Ciclo	600 rotações (Corte automático)
Duração do Ciclo Padrão	30 ± 1 min
Mecanismo de Fechamento do Tambor	Conjunto de tampa rosqueada ergonômica de aperto rápido

Parâmetro de Especificação	Dados Técnicos e Configuração
Liberdade de Posicionamento do Tambor	Totalmente ajustável em 360° na orientação horizontal
Arquitetura de Construção	Sistema modular de três partes (corpo do tambor, controlador digital, base de suporte)
Modos de Instalação	Montagem de bancada integrada ou instalação remota desacoplada
Opções de Fonte de Alimentação Operacional	CA 380V $\pm$ 10%, 50Hz (Trifásico 4 Fios ou 5 Fios) / CA 110V $\pm$ 10%, 60Hz (Trifásico 4 Fios ou 5 Fios)
Potência Nominal Máxima de Saída	0,22 kW
Potência em Espera do Controlador	< 2 W (Máximo)
Conexão Elétrica do Terminal	Interface universal compatível com cabos multipolares redondos ou fiação sólida
Dimensões Físicas (L x P x A)	500 mm x 220 mm x 1380 mm
Peso Total do Equipamento	Aproximadamente 42 kg