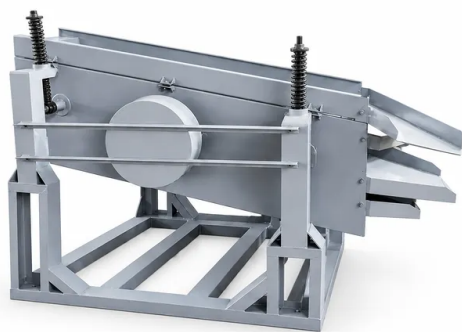


Peneira Mecânica De Classificação E Pré-Tamboramento De Coque Para Classificação De Frações De Coque Metalúrgico E Análise De Teor De Finos (Breeze)

Número do item: KT-JTF



introdução

Otimize o controle de qualidade metalúrgico com esta peneira mecânica de pré-classificação de coque, projetada para classificar frações de partículas e isolar o teor de finos com precisão. A separação em quatro níveis, repetível, elimina o trabalho manual, reduz erros de amostragem e garante a conformidade rigorosa com as normas diariamente.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação para Tambor (Tumbler)	Dimensionamento de amostras de coque metalúrgico em frações designadas antes dos testes de tambor Micum (M40/M10) ou Irsid (I20/I10).	Garante cargas de alimentação uniformes em conformidade com as normas de teste, evitando viés de amostra em análises subsequentes de degradação da resistência mecânica.
Auditoria de Coque para Alto-Forno	Peneiramento de entregas de coque para o alto-forno para verificar distribuições de partículas conformes (geralmente 25 a 80 mm) e detectar pedaços superdimensionados.	Mantém a permeabilidade do gás em todo o eixo do alto-forno, eliminando perfis de pedaços irregulares que impedem a redução ideal em contracorrente.
Determinação de Teor de Finos (Breeze)	Isolamento preciso da fração fina abaixo de 25 mm de lotes de produção a granel durante o resfriamento e descarga no cais.	Fornecer rastreamento preciso de perdas de rendimento e degradação do coque, protegendo a eficiência térmica ao evitar que finos entrem em zonas de alta temperatura.
Otimização da Linha de Peneiramento da Coqueria	Verificação da eficiência de dimensionamento de peneiras vibratórias industriais primárias e scalpers através de testes de lote dividido em fluxos de descarga de produto.	Identifica telas desgastadas, distribuição de alimentação irregular ou entupimento de aberturas no chão de fábrica através de verificação de fração em escala de bancada calibrada.
P&D de Mistura e Carbonização de Carvão	Avaliação dos rendimentos físicos de pedaços e tendências de quebra de fornos de carbonização em escala piloto usando misturas alternativas de carvão coqueificável.	Fornecer dados de distribuição de partículas repetíveis para correlacionar a petrografia do carvão e propriedades plásticas laboratoriais com características reais de rendimento de pedaços.
Testes de Transferência de Custódia Comercial	Realização de verificação imparcial de tamanho de partícula por terceiros em cais de recebimento, terminais de transbordo ferroviário e portos de embarque de coque a granel.	Fornecer registros de classificação verificáveis e controlados por máquina que minimizam disputas comerciais entre produtores de coque e operadores de alto-forno.

Parâmetro de Especificação	Valor / Configuração
Código do Modelo do Equipamento	KT-JTF
Configuração de Níveis	4 Camadas (Resultando em 5 Frações de Saída)
Especificações de Abertura da Placa de Peneira	Camada 1: 80 × 80 mm Camada 2: 60 × 60 mm Camada 3: 40 × 40 mm Camada 4: 25 × 25 mm
Classes de Tamanho Separadas	>80 mm, 60-80 mm, 40-60 mm, 25-40 mm, <25 mm (Finos/Breeze)
Geometria da Placa de Peneira	Placa de aço perfurada/soldada com orifícios quadrados
Ângulo de Inclinação do Corpo da Peneira	11,5°

Parâmetro de Especificação	Valor / Configuração
Amplitude de Excitação / Vibração	6-8 mm
Potência do Motor de Acionamento Elétrico	0,75 kW
Mecanismo de Transmissão	Correia em V industrial com conjunto de volante contrapesado
Construção da Estrutura	Chassi estrutural de aço de perfil soldado de alta resistência
Material do Corpo da Peneira	Placa de aço resistente à abrasão soldada de alta espessura
Sistema de Isolamento de Choque	Suportes de amortecimento de redução de vibração mecânica integrados
Função Operacional Primária	Classificação mecanizada de coque metalúrgico antes do teste de tambor e quantificação de finos