

Máquina De Trituração E Produção De Esferas De Coque Para Preparação De Amostras Metalúrgicas

Número do item: KT-ZQJ



introdução

Projetada para testes metalúrgicos, esta avançada máquina de trituração e produção de esferas de coque automatiza a moldagem bruta de espécimes, transformando pedaços de granel abaixo de 100 mm em blocos poliédricos uniformes, maximizando o rendimento e reduzindo a mão de obra na preparação dos testes.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de Espécimes CRI / CSR Metalúrgicos	Dimensionamento mecanizado inicial de coque metalúrgico em blocos poliédricos para testes de reatividade padronizados ISO e ASTM.	Garante geometrias de amostra repetíveis, eliminando erro humano e danos por cinzel manual.
Laboratórios de Controle de Qualidade de Siderúrgicas	Inspeção diária de recebimento de carregamentos de coque de alto-forno para verificar propriedades de resistência a quente e taxas de degradação estrutural.	O processamento rápido de amostras reduz o tempo de preparação em mais de 60%, acelerando as decisões de aprovação de lote.
Controle de Processo de Plantas de Coqueificação	Monitoramento em linha dos parâmetros de coqueificação da bateria, uniformidade de carbonização e desempenho da formulação da mistura.	Maximiza a extração de espécimes de pequenas amostras de núcleo de produção com geração insignificante de finos.
Ensaio de Inspeção e Certificação Comercial	Testes analíticos independentes de remessas de coque metalúrgico de exportação e importação em terminais de embarque.	Fornecer conformidade estrita com os padrões internacionais de preparação mecânica, eliminando disputas de teste.
Institutos de Pesquisa de Carvão e Carbono	Avaliação de misturas de carbonização em fornos de escala piloto, compostos de bio-coque e alternativas de coque de não recuperação.	Permite a preparação precisa de espécimes a partir de lotes limitados de fornos de teste sem consumir material de pesquisa valioso.
Avaliação Estrutural de Coque de Fundição	Pré-moldagem de espécimes de coque de fundição pesados e densos para testes de compressão em alta temperatura e degradação por abrasão.	Supera a dureza extrema do coque através de corte mecânico de alto torque de 5,5 kW sem deflexão da ferramenta.

Parâmetro	Especificação (KT-ZQJ)
Número do Modelo do Produto	KT-ZQJ
Princípio de Processamento	Corte Mecânico e Retificação de Precisão
Tamanho Máximo do Grão de Alimentação	< 100 mm
Tamanho do Grão de Descarga	≥ 23 mm
Geometria de Saída Alvo	Poliedro Quadrado Regular (Bloco Pré-Esférico)
Taxa de Recuperação de Espécimes	Saída Mecanizada de Alto Rendimento
Papel no Fluxo de Trabalho do Sistema	Máquina de Moldagem Primária Estágio 1 (em Sistema de Produção de Esferas Integrado de 3 Máquinas)

Parâmetro	Especificação (KT-ZQJ)
Potência Nominal do Motor	5,5 kW
Requisitos de Fonte de Alimentação	AC 380V ± 10% / 50 Hz, Trifásico

Parâmetro	Especificação (KT-ZQJ)
Classificação do Invólucro do Motor	Industrial IP54 Resistente a Poeira e Respingos
Proteção contra Sobrecarga	Disjuntor Termomagnético Integrado e Monitor de Fase
Estrutura Estrutural	Chapa de Aço Estrutural Reforçada de Serviço Pesado
Composição da Ferramenta de Corte	Ferramental de Liga Endurecida Resistente à Abrasão