

Prensa De Briquetagem Para Índice De Coqueificação De Carvão Compactador De Amostras De Carvão Betuminoso Para Laboratório

Número do item: KT-SYK



introdução

Projetada para a avaliação padronizada da qualidade do carvão metalúrgico, esta prensa automatizada de briquetagem para índice de coqueificação oferece compactação precisa da amostra, distribuição uniforme da densidade e formação repetível de briquetes em estrita conformidade com os padrões internacionais de teste de carvão para laboratórios industriais e instalações de pesquisa de coqueificação em todo o mundo

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Classificação da Qualidade do Carvão para Coqueificação	Preparação de amostras de rotina de carvões de coqueificação e gordos para calcular o índice G padronizado em sistemas industriais de classificação de carvão.	Garante a repetitividade de teste para teste, permitindo a classificação precisa de componentes de mistura de carvão e avaliação comercial exata.
Otimização de Coque para Alto-Forno	Compactação de misturas de carvão de coqueificação de teste para prever o comportamento de coqueificação, propriedades termoplásticas e resistência final do coque de alto-forno.	Fornecer densidade uniforme do briquete, reduzindo a variabilidade em testes subsequentes de carbonização e modelagem de rendimento de coque metalúrgico.
Usinas de Beneficiamento e Lavagem de Carvão	Controle de qualidade rápido de frações de carvão limpo após separação em meio denso, flotação por espuma e operações de secagem térmica.	Fornecer retorno rápido de briquetes de teste estrutural, permitindo que os operadores ajustem as gravidades de separação para atender às metas contratuais de coqueificação.
Inspeção de Commodities Comerciais	Inspeção independente por terceiros e certificação de remessas de carvão metalúrgico de exportação e importação em portos marítimos e terminais ferroviários.	Elimina o viés humano na preparação da briquetagem, garantindo conformidade com padrões internacionais e documentação de testes comerciais indiscutíveis.
Levantamento Geológico e Exploração de Carvão	Teste laboratorial de amostras de testemunho de perfuração para caracterizar classes de veios de carvão, índices de coqueificação e potencial de carbonização em reservas não mineradas.	Prepara consistentemente espécimes de teste confiáveis mesmo a partir de volumes limitados de amostras de testemunho, otimizando a avaliação de recursos geológicos.
Laboratórios de Energia e Combustível Siderúrgico	Verificação interna de misturas de injeção de carvão pulverizado e matérias-primas de usinas de coque metalúrgico em relação às especificações técnicas do fornecedor.	Evita que lotes de carvão fora das especificações entrem nas baterias de fornos de coque comerciais, protegendo as paredes refratárias e estabilizando a produtividade da bateria.
P&D de Materiais Carbonáceos Avançados	Briquetagem especializada de misturas de carbono sintético, aditivos de piche e misturas de biochar de biomassa para pesquisa alternativa de carbonização.	Permite controle preciso da densidade e avaliação da coesão mecânica em formulações experimentais com comportamentos de empacotamento não padrão.

Parâmetro do Sistema	Detalhe da Especificação KT-SYK
Referência do Item do Produto	KT-SYK
Função Primária	Briquetagem e Compactação para Índice de Coqueificação de Carvão (Índice G)
Conformidade com Normas	Protocolos Equivalentes GB/T 5447, ISO para Índice de Coqueificação de Carvão Betuminoso

Parâmetro do Sistema	Detalhe da Especificação KT-SYK
Mecanismo de Carga	Eletromecânico de Precisão / Conjunto de Compactação por Peso Morto Calibrado
Força Nominal de Compactação	Força de Teste Padrão Calibrada (Pré-ajustada para Especificações de Teste Padrão)
Precisão da Força	$\pm 0,5\%$ da Carga Aplicada de Escala Completa
Curso do Êmbolo de Compactação	Deslocamento Axial Guiado Padrão de 45 mm
Tolerância de Concentricidade do Êmbolo	$\leq 0,02$ mm Leitura Total do Indicador (TIR)
Diâmetro Interno da Matriz do Compactador	Otimizado para Cadinhos e Moldes Padrão de Índice de Coqueificação
Dureza da Superfície da Parede da Matriz	Aço para Ferramentas de Alto Desgaste HRC 58-62
Rugosidade da Superfície da Face de Formação	Acabamento Polido Espelho Ra $\leq 0,2$ μm
Fator de Forma do Briquete de Amostra	Bolo Compactado Cilíndrico (Massa e Altura Uniformes)
Automação de Ciclo	Prensa Automática de Um Toque, Permanência e Liberação de Desmoldagem
Intervalo de Tempo de Permanência	0 a 99 Segundos (Programável Digitalmente, Calibrado de Fábrica)
Método de Ejeção	Mecanismo de Elevação de Ejeção Coaxial Integrado
Travas de Segurança Operacional	Protetor de Câmara Intertravado de Acrílico Transparente e Corte de Emergência
Construção da Estrutura	Aço Estrutural de Carbono Fresado com Precisão de Calibre Pesado com Revestimento em Pó
Requisito de Alimentação Elétrica	220V CA $\pm 10\%$, 50/60 Hz, Monofásico (Energia Padrão de Laboratório)
Consumo de Energia	≤ 350 W de Consumo Operacional Máximo
Sistema de Controle	Controlador Lógico Digital Baseado em Microprocessador com Teclado de Membrana
Faixa Operacional Ambiental	Temperatura Ambiente Operacional de 10°C a 40°C; Umidade Relativa $\leq 80\%$