

Calorímetro De Refrigeração Automático Para Análise Do Poder Calorífico Superior De Combustíveis Sólidos

Número do item: KT-TE3



Introdução

Projetado para uma caracterização rigorosa de combustíveis, este calorímetro de refrigeração automático oferece determinação precisa do poder calorífico superior para carvão, coque e combustíveis sólidos. A dupla refrigeração e a dosagem automática de água garantem uma repetibilidade excepcional e a máxima precisão nos testes.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Auditoria de Combustível para Geração de Energia	Avaliação calórica de alta frequência de carvão pulverizado, linhito e misturas de combustível antes da injeção na fornalha.	Otimiza a eficiência estequiométrica do queimador e protege as caldeiras contra a formação de escória, verificando a densidade energética exata por entrega.
Mineração e Lavagem de Carvão Comercial	Determinação quantitativa do rendimento energético bruto e consistência de aquecimento em carvão bruto, produtos lavados e rejeitos de lavagem.	Estabelece benchmarks de preços precisos para contratos comerciais e valida o desempenho de separação da planta de lavagem.
Avaliação de Coque Metalúrgico	Perfilamento de energia térmica de coque metalúrgico, semicoke e aditivos carbonáceos empregados em operações de fundição em alto-forno.	Garante a geração consistente de gás redutor e estabilidade térmica nos processos de fabricação de ferro e redução pirometalúrgica.
Utilização de Estéril e Subprodutos Sólidos	Avaliação calorífica de estéril de carvão, rejeitos de mineração e resíduos industriais utilizados em caldeiras de leito fluidizado e fabricação de tijolos ecológicos.	Garante a identificação confiável do limiar de combustibilidade, apoiando a recuperação de recursos e o monitoramento da conformidade ambiental.
Teste de Lodo Petroquímico e Combustível Residual	Perfilamento de recuperação de energia de resíduos petroquímicos viscosos, óleos combustíveis pesados e matérias-primas de coprocessamento.	Facilita cálculos precisos de balanço térmico para incineradores de resíduos perigosos e caldeiras de cogeração industrial.
Inspecção Independente de Terceiros	Testes de liquidação contratual de alta precisão e verificação de árbitro conduzidos por laboratórios de inspeção comercial credenciados.	Fornece repetibilidade à prova de auditoria em conformidade com as normas nacionais de teste, eliminando disputas comerciais.

Parâmetro de Especificação	Valor da Especificação KT-TE3
Identificador do Modelo	KT-TE3
Faixa de Capacidade Térmica	Aproximadamente 10.500 J/K
Resolução de Temperatura	0,0001 K
Precisão de Medição	Em conformidade com a norma GB/T 213-2008
Precisão do Poder Calorífico	0,1% (Base de Ácido Benzoico Padrão)
Erro de Dosagem Quantitativa	$\leq \pm 0,1$ g
Duração do Teste (Ciclo Padrão)	Aproximadamente 15 min
Duração do Teste (Modo Rápido)	≤ 8 min
Capacidade da Jaqueta de Água Externa	30 L

Parâmetro de Especificação	Valor da Especificação KT-TE3
Capacidade do Balde de Água Interno	Aproximadamente 2,3 L
Faixa de Detecção de Temperatura	0°C a 65°C
Temperatura Ambiente de Operação	5°C a 40°C
Tensão de Ignição	24 V
Ciclo de Tempo de Ignição	Sincronização de ignição de 6 min
Arquitetura do Cilindro Interno	Construção em aço inoxidável com isolamento a vácuo
Sistema de Acionamento de Agitação	Motor de agitação de precisão de baixo ruído importado
Interface de Operação	LCD gráfico de grande formato com prompts intuitivos
Conectividade Periférica	Interface USB padrão; compatível com controle de PC externo (Windows)
Requisitos de Fonte de Alimentação	AC 220V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consumo Total de Energia do Sistema	< 300 W