

Analizador De Umidade Automático Equipamento De Determinação De Umidade Por Micro-Ondas E Infravermelho De Alta Precisão

Número do item: KT-TE29



introdução

Acelere seu controle de qualidade com este analisador de umidade automático de alto desempenho. Com modos de secagem por micro-ondas, infravermelho e híbrido, além de uma balança analítica integrada, este sistema oferece determinação rápida de umidade, compensação térmica dinâmica e rastreabilidade de dados perfeita para laboratórios de testes industriais.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Mineração de Carvão e Geração de Energia	Avaliação rápida da umidade total e umidade analítica seca ao ar em carvão pulverizado, coque e matérias-primas de combustível sólido.	Evita ineficiência térmica da caldeira, garante avaliação comercial justa do combustível e está em conformidade direta com os procedimentos padrão de combustíveis minerais sólidos.
Processamento de Petróleo e Petroquímica	Quantificação do teor de umidade residual e total em coque de petróleo, pastas de hidrocarbonetos, suportes de catalisadores e resinas poliméricas.	Mitiga o envenenamento do catalisador em unidades de refino, evita defeitos de extrusão de polímeros e otimiza as cargas úteis de transporte comercial a granel.
Fabricação de Produtos Químicos a Granel	Controle de umidade em processo e do produto final em sais inorgânicos, pós químicos finos, detergentes e pigmentos industriais.	Garante a fluidez consistente do pó a granel, elimina a aglomeração do produto durante o armazenamento e mantém limites de especificação rigorosos.
Processamento de Alimentos e Manuseio de Grãos	Quantificação rápida de umidade em grãos crus, farinhas moídas, concentrados de ração animal e produtos alimentícios desidratados.	Evita deterioração microbiana, garante vida útil uniforme e assegura conformidade exata com os limites estatutários de umidade em alimentos.
Mineração e Processamento Mineral	Monitoramento da eficiência de desidratação e verificação de umidade em minério de ferro, pastas de bauxita, concentrados minerais e produtos de flotação.	Otimiza o consumo de combustível do forno de secagem, evita riscos de liquefação em navios de transporte e garante uma liquidação precisa do peso seco.
Gestão Ambiental e de Águas Residuais	Determinação da fração sólida e resíduo seco em lodo municipal, tortas de filtro industrial e resíduos de sedimentação desidratados.	Calcula com precisão os custos de disposição térmica, verifica o desempenho da centrífuga de desidratação e simplifica os relatórios regulatórios ambientais.
Materiais de Construção e Cerâmica	Análise de umidade de rotina de gesso, pó de cimento bruto, barbotinas de argila e formulações de pó cerâmico antes da queima no forno.	Minimiza rachaduras estruturais durante a sinterização em alta temperatura, melhora a densidade do corpo verde e otimiza a eficiência da formulação do aglutinante.

Parâmetro de Especificação	Valor / Característica Operacional
Modelo do Equipamento Base	Série KT-TE29
Modelo de Automação Padrão	KT-TE29
Modelo Analítico Aprimorado	KT-TE29F
Potência de Entrada de Micro-ondas	≤ 1400 W

Parâmetro de Especificação	Valor / Característica Operacional
Potência de Saída de Micro-ondas	≤ 900 W
Frequência de Operação de Micro-ondas	2450 MHz
Potência de Aquecimento Infravermelho	≤ 1200 W
Capacidade da Balança Analítica	≤ 310 g
Legibilidade da Balança Analítica	0,0001 g (0,1 mg) / tempo de resposta de 0,001 s
Precisão da Determinação de Umidade	≤ 0,4%
Capacidade de Lote de Amostras	9 amostras por execução automatizada
Métodos de Aquecimento	Micro-ondas / Onda Óptica, Infravermelho, Secagem Híbrida Sincronizada
Programas de Determinação	Modo de Secagem Rápida, Modo de Peso Constante (livremente programável)
Mecanismo de Detecção de Amostras	Verificação automática de presença/ausência
Correção de Empuxo Térmico	Compensação de equilíbrio térmico automática via software
Proteção contra Falha de Energia	Armazenamento de parâmetros não volátil com relógio de calendário interno
Identificação de Amostras	Atribuição automática de código de rastreamento diário não repetitivo
Sistema de Exibição	Tela LCD de grande formato com avisos completos de status do processo
Capacidades de Saída de Dados	Microimpressora térmica integrada; RS232 opcional com software dinâmico para PC
Requisitos de Potência Operacional	AC 220 V ± 20 V, 50 Hz