

Sistema Automático De Prensa A Quente Para Laboratório Com Compactação E Sinterização Por Aquecimento Em Placa Dupla 120X120Mm

Número do item: KT-AHQ



introdução

Esta prensa a quente automática para laboratório combina compactação hidráulica de alta precisão com aquecimento independente em placa dupla até 300°C, oferecendo controle programável de múltiplos estágios e resfriamento rápido por água para maximizar a eficiência e a consistência das amostras em ambientes exigentes de pesquisa e laboratórios industriais.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Pesquisa de Energia em Baterias	Fabricação de discos de eletrólito de estado sólido e componentes de bolsas de baterias de lítio sob temperatura e pressão controladas.	Maximiza a densidade eletroquímica e a condutividade, garantindo resultados ideais de teste de células de bateria.
Testes Farmacêuticos	Compactação de pós farmacêuticos, excipientes e ingredientes ativos em comprimidos precisos ou corpos de prova.	Garante formulação de dose exata e excelente consistência estrutural para testes de dissolução.
Cerâmicas Avançadas	Sinterização e consolidação de eletrocerâmicas, pós de óxido e materiais cerâmicos estruturais sob alta pressão térmica.	Elimina porosidade e vazios internos, entregando peças de alta densidade com resistência mecânica superior.
Engenharia de Catalisadores	Prensagem de misturas de pó de catalisador em pastilhas ou substratos catalíticos altamente ativos e duráveis.	Otimiza a área superficial ativa ao mesmo tempo que garante estabilidade mecânica de longo prazo em ambientes de reator.
Preparo de Amostras Espectroscópicas	Preparação de filmes poliméricos ultra-finos e altamente uniformes ou discos ópticos para espectrofotometria de fluorescência e FTIR.	Elimina variações de espessura, melhorando a precisão e a repetibilidade dos resultados analíticos.
Embalagem de Semicondutores	Laminação de substratos eletrônicos, materiais de interface térmica e compostos de moldagem para semicondutores sob força precisa.	Previne delaminação e garante caminhos uniformes de dissipação térmica através dos componentes.

Parâmetro de Especificação	Dados Técnicos (Modelo: KT-AHQ)
Dimensões da Placa de Prensagem	120 mm x 120 mm
Temperatura Máxima	300°C (Controle Independente de Placa Superior e Inferior)
Método de Controle de Temperatura	Controle Inteligente de Malha Fechada PID de Dupla Zona
Precisão de Temperatura	±1°C
Força Máxima de Prensagem	20 Toneladas (Opções personalizáveis disponíveis)
Mecanismo de Resfriamento	Sistema Integrado de Resfriamento Rápido por Água
Modos de Operação	Modo Padrão (Estágio único) & Modo Avançado (Multi-estágio)
Etapas Programáveis	Agendamento de programa de até 18 etapas
Exibição e Interface do Usuário	Tela Sensível ao Toque Colorida de 7 polegadas com Visualização de Curvas Gráficas

Parâmetro de Especificação	Dados Técnicos (Modelo: KT-AHQ)
Interface de Dados	Porta USB para registro e exportação de dados (Formato CSV)
Protetor de Segurança	Capota de Proteção Transparente de Acrílico / Policarbonato
Fonte de Alimentação	220V AC, 50/60 Hz, Monofásico (110V opcional)