

Prensa De Pastilhas Fluorescente Automática Para Preparação De Amostras De Xrf

Número do item: KT-YGB



introdução

Otimize os fluxos de trabalho de laboratórios analíticos com esta prensa de pastilhas fluorescente automática de alta eficiência. Apresentando robusta pressão hidráulica de sessenta toneladas, controle avançado por tela sensível ao toque via PLC e configurações versáteis de moldes, garanta a preparação de amostras consistente e sem fissuras necessária para análise de fluorescência de raios-X de alta precisão.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Exploração Geológica e de Mineração	Prensagem de minérios brutos, minerais e amostras de testemunhos geológicos em pastilhas uniformes.	Elimina efeitos de matriz mineralógica para quantificação elementar precisa.
Cimento e Materiais de Construção	Análise de rotina de controle de qualidade de farinha crua, clínquer e pós de cimento acabado.	Tempos de ciclo rápidos e alta integridade estrutural para linhas de laboratório automatizadas.
Análise de Escória Metalúrgica	Preparação de escórias de alto-forno, sinterizados e pós de ligas.	Compactação robusta resiste à degradação sob feixes de raios-X de alta potência.
Baterias e Pesquisa de Energia	Prensagem de materiais ativos de cátodo e ânodo, eletrólitos sólidos e compostos de carbono.	Garante superfícies de contato de alta densidade para caracterização eletroquímica confiável.
Cerâmicas e Refratários	Compactação de óxidos de alta pureza, carbetos e nitretos em pastilhas analíticas.	Capacidade de alta pressão garante pastilhagem sem aglutinante para pós duros.
Catalisador e Síntese Química	Preparação de catalisadores heterogêneos e pós químicos para testes de composição em massa.	Processamento livre de contaminação preserva a integridade química pura.
Monitoramento Ambiental	Análise de solo, cinzas volantes e pós de resíduos industriais.	Preparação de pastilhas estável para triagem rápida de metais pesados tóxicos.
Pesquisa Acadêmica e Científica	Pesquisa acadêmica personalizada envolvendo compactação avançada de pós e ciência dos materiais.	Programas de pressão altamente personalizáveis para flexibilidade experimental.

Parâmetro Técnico	Valor da Especificação (Modelo KT-YGB)	Notas / Padrões
Número do Modelo	KT-YGB	Identificador da Série
Modo de Controle	Operação por tela sensível ao toque, controle por programa PLC	Suporta interface bilíngue (CN/EN)
Tipos de Molde (Opcional)	Copo de ácido bórico, Copo de alumínio, Anel de aço, Copo de plástico	Perfis especializados para cada molde
Pressão Máxima	60 Toneladas (60 T)	Totalmente ajustável até o máximo
Tempo de Permanência	Arbitrário / Controlado por programa	Durações de manutenção definidas pelo usuário
Curso do Pistão	100 mm	Curso grande para fácil acesso
Abertura entre Colunas	220 mm	Acomoda configurações de moldes grandes

Parâmetro Técnico	Valor da Especificação (Modelo KT-YGB)	Notas / Padrões
Dimensões do Equipamento	650 mm × 540 mm × 1240 mm (C × L × A)	Design compacto de piso
Peso do Equipamento	Aprox. 360 kg	Chassis pesado ultraestável
Alimentação Elétrica	CA Trifásica 380 V ± 5%, 50 Hz	Energia industrial de alta eficiência
Potência Nominal	1,3 kW	Operação de motor com eficiência energética
Cabo de Energia	Cinco fios (Trifásico + Neutro + Terra), Comprimento > 2 m	Conexão de segurança industrial padrão
Tipo de Óleo Hidráulico	Óleo Hidráulico Anti-desgaste de Alta Pressão L-HM46	Longa vida, excelente estabilidade de cisalhamento
Temp. Ambiente de Operação	5 °C ~ 40 °C	Faixa ampla de temperatura de operação

ID	Nome do Componente	Papel Funcional
1	Parafuso (□□)	Ajuste manual de altura para fixação do molde
2	Travessa (□□ /□□)	Viga estrutural de aço pesado para absorver carga vertical
3	Molde (□□)	Ferramentaria de alta dureza especializada para formação de pastilhas
4	Platô / Plataforma (□□□)	Área de trabalho lisa e arredondada para carregamento de amostras
5	Porta Elétrica (□□□)	Painel de acesso seguro para manutenção elétrica
6	Saliente de Limite (□□□□)	Limite de segurança mecânico para evitar curso excessivo
7	Manípulo Oscilante (□□□□)	Manípulo ergonômico para posicionamento rápido da travessa
8	Coluna (□□)	Pilares de suporte de alta resistência à tração
9	Luva Externa (□□□□)	Luva estrutural para contenção e nivelamento de pó
10	Indentador Superior do Molde (□□□□□)	Face usinada com precisão para compressão direta da amostra
11	Tela Sensível ao Toque (□□□)	Interface HMI para entrada de receitas e monitoramento do processo
12	Energia (□□)	Interruptor principal de energia e indicador
13	Parar / Aliviar Pressão (□□ /□□)	Alívio de emergência instantâneo e término do ciclo
14	Iniciar (□□)	Inicia o ciclo de prensagem programado
15	Desmoldar (□□)	Aciona o curso de desmoldagem automatizado de subida do pistão
16	Porta Principal (□□□□)	Acesso frontal à unidade de potência hidráulica e filtros
17	Rodízios (□□)	Rodas de travamento pesado para fácil posicionamento