

Evaporador Rotativo 20L

Número do item: KE-20



Introduction

Separe eficazmente os solventes de "baixa ebulição" com o Evaporador Rotativo 20L, ideal para laboratórios químicos na indústria farmacêutica e noutras indústrias. Garante o desempenho de trabalho com materiais seleccionados e características de segurança avançadas.

[Saiba mais](#)

Modelo	KRE-2020Z
Frasco de evaporação	20L
Tamanho do frasco	ø125mm
Frasco de receção	10L
Condensador	Vertical/Três fluxos
Grau de vácuo	≤2kPa/h
Vedação a vácuo	Selagem Teflon+Viton
Controlo de velocidade	Regulação de velocidade contínua Knop
Velocidade de rotação	10-120rpm
Potência de rotação	125W
Potência de aquecimento	4KW
Faixa de aquecimento	0-99°C
Precisão da temperatura	±2°C
Método de elevação	Elétrico
Distância de elevação	200mm
Dispositivo anti-respingo	Tampa transparente PP (opcional)
Proteção de segurança	Proteção contra sobrecorrente/falha à terra/sobretensão
Alimentação eléctrica	110-240V, 50/60Hz
Ambiente de trabalho	5-35°C
Dimensões	850*520*160mm
Peso da máquina	90Kg