



KINTEK SOLUTION

Forno De Prensagem A Quente Sob Vácuo Catálogo

Entre em contato conosco para mais catálogos de **Preparação da amostra**, **Equipamento térmico**, **Consumíveis e materiais de laboratório**, **Equipamento bioquímico**, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DA EMPRESA

>>> Sobre nós

Kintek Solution Ltd é uma organização orientada para a tecnologia, os membros da equipa dedicam-se a sondar a tecnologia mais eficiente e fiável e inovações no equipamento de investigação científica, campos como a reação bioquímica, investigação de novos materiais, tratamento térmico, criação de vácuo, refrigeração, bem como equipamento farmacêutico e de extração de petróleo.

Nos últimos 20 anos, ganhámos experiências ricas neste campo de equipamento de investigação, somos capazes de fornecer tanto o equipamento como a solução de acordo com as necessidades e realidades do cliente, também desenvolvemos muitos equipamentos à medida do cliente de acordo com um objetivo de trabalho específico, e temos muitos projectos bem sucedidos em muitas universidades e institutos de diferentes países, como Ásia, Europa, América do Norte e do Sul, Austrália e Nova Zelândia, Médio Oriente e África.

Profissão, resposta rápida, trabalho árduo e sinceridade são um rótulo notável da atitude de trabalho da nossa equipa, o que nos dá uma boa reputação entre os nossos clientes.

Estamos aqui e prontos para servir os nossos clientes de diferentes países e regiões, e partilhar a tecnologia mais eficiente e fiável!



Forno De Vácuo Para Prensagem A Quente

Número do item: KT-VHP



introdução

Descubra as vantagens do forno de prensagem a quente sob vácuo! Fabrico de metais refractários densos e compostos, cerâmicas e compósitos sob alta temperatura e pressão.

[Saiba mais](#)

Especificação	<ul style="list-style-type: none"> O forno elétrico é aquecido por um corpo de forno vertical (a pressão varia entre 5-800T, e o método de pressurização divide-se em unidirecional e bidirecional). Os métodos de alimentação e descarga são divididos em superior e lateral. O forno é equipado com um sistema de controlo eletrónico e outros componentes.
Invólucro do forno	<ul style="list-style-type: none"> O invólucro do forno é uma estrutura arrefecida a água de camada dupla, a camada interior é de aço inoxidável rigorosamente polido, a camada exterior é de aço inoxidável com tratamento mate por jato de areia ou tratamento antiferrugem de aço carbono, o arrefecimento a água é passado entre as camadas duplas e o invólucro do forno não excede 60 °C. A tampa do forno é levantada por um mecanismo mecânico, rodado manualmente para trás para abrir (pressão unidirecional), e está instalado um dispositivo de bloqueio na tampa do forno.
Lado do forno	<ul style="list-style-type: none"> O lado do forno está equipado com uma janela de observação, um mecanismo automático de entrada e saída de termopares, um termómetro de infravermelhos e um eletrodo arrefecido a água (trifásico). A entrada e saída automática da célula termoelétrica é eléctrica, com comutação automática de alta e baixa temperatura. Para evitar acidentes causados por temperatura anormal do forno, existe também um termopar de proteção contra sobreaquecimento na parte lateral do forno.
O elemento de aquecimento	<ul style="list-style-type: none"> O elemento de aquecimento é feito de tubo de grafite (ou fio de molibdénio), que pode ser dividido em aquecimento monofásico e trifásico. A conceção racional do elemento de aquecimento melhora a uniformidade da temperatura do forno.
A camada de isolamento	<ul style="list-style-type: none"> A camada de isolamento é feita de grafite (ou papel de grafite), feltro de carbono, etc., que tem um bom desempenho de isolamento, e o design estrutural único reduz o tempo de aspiração. A camada de isolamento do forno de prensagem a quente de fio de molibdénio é um ecrã refletor de metal.
O sistema de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> O sistema de vácuo é composto por bombas de vácuo de duas fases, uma bomba de difusão de óleo e uma bomba mecânica para completar o vácuo alto e baixo. A válvula de vácuo adopta a válvula deflectora de alto vácuo concebida e produzida pela nossa empresa, que pode realizar a comutação e o controlo automáticos de alto e baixo vácuo com um medidor de vácuo de ecrã digital e PLC.
O circuito principal do sistema de controlo elétrico	<ul style="list-style-type: none"> O circuito principal do sistema de controlo elétrico é de baixa tensão e de alta corrente. O armário de controlo elétrico é feito com referência ao armário padrão da Rittal. O seu design é humanizado. Existem ecrãs de simulação gráfica e botões no painel de controlo. A operação é intuitiva e cómoda. O controlo da temperatura e da pressão é controlado por programas de marcas importadas. Instrumento, o armário está equipado com um PLC, e o processo de sinterização é automaticamente concluído perto do programa predefinido. O sistema de controlo tem funções de alarme sonoro e luminoso para fenómenos anormais, como corte de água, temperatura excessiva, sobrecorrente e falha de comutação automática do termopar.
Temperatura de trabalho	<p>1500°C / 2200°C</p>
Elemento de aquecimento	<p>Molibdénio/Grafite</p>

Pressão de trabalho	10-400T
Distância da prensa	100-200mm
Pressão de vácuo	6x10 ⁻³ Pa
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	90-600mm
Gama de diâmetros da área de trabalho efectiva	120-600mm

Prensa De Laminação A Vácuo

Número do item: KT-VLP



introdução

Experimente uma laminação limpa e precisa com a Prensa de Laminação a Vácuo. Perfeita para a ligação de bolachas, transformações de película fina e laminação LCP. Encomendar agora!

[Saiba mais](#)

Dimensões	Total: 775 mm (C) x 550 mm (L) x 1325 mm (A)
Estrutura	<ul style="list-style-type: none"> • Duas placas de aquecimento planas de 135 x 135 mm feitas de aço Cr resistente a altas temperaturas com temperatura máxima de trabalho de 500°C. • temperatura de trabalho de 500°C • O elemento de aquecimento de 1000W está inserido no centro das placas de aquecimento para um aquecimento rápido • Carga máx. Carga máxima na placa aquecida de 135x135mm: 10 toneladas métricas a 500°C (55 kg/cm²); 20 toneladas métricas a RT (110 kg/cm²) • Dois controladores de temperatura de precisão que controlam duas placas de aquecimento separadamente • com 30 segmentos programáveis • Camisas de arrefecimento de água são construídas na parte superior e inferior das placas de aquecimento para auxiliar o arrefecimento
Bomba hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • A prensa hidráulica eléctrica modificada está ligada à câmara de vácuo. • Distância móvel entre duas placas de aquecimento: 15 mm. • Pressão máxima automática controlada através de um manómetro digital. • Precisão da pressão: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²) • Duas placas de aquecimento planas são instaladas com placas de arrefecimento de água para uma temperatura de trabalho máx. 500°C de temperatura de trabalho. • É necessário arrefecimento com água (>15L/min) para arrefecer as placas de aquecimento quando a temperatura de funcionamento é superior a 200 °C.
Controlo de temperatura e visor de pressão	<ul style="list-style-type: none"> • Dois controladores de temperatura de precisão com 30 segmentos programáveis controlam as placas de aquecimento . • separadamente com uma precisão de +/-1°C. • Os controladores de temperatura têm a função de sintonização automática PID, proteção contra sobreaquecimento e proteção contra rutura do par térmico. • Temperatura máx. Temperatura máxima: 500°C com gás inerte ou vácuo com precisão de +/-1°C • Taxa máx. Taxa de aquecimento: 2,5°C/min • O software e a interface para PC estão integrados no controlador, que pode ser ligado a um PC para controlo informático através de um conetor RS232. • O medidor de pressão digital (controlador) está instalado no exterior da câmara de vácuo. • Pode definir a pressão para o valor desejado, o que pode parar automaticamente a prensa eléctrica hidráulica.
Câmara de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> • A prensa eléctrica hidráulica e as placas de aquecimento são colocadas dentro da câmara de vácuo. • A câmara de vácuo é feita de S5304 com o tamanho: 525Lx480Wx450H (mm). • Capacidade da câmara de vácuo: cerca de 75 litros. • Porta articulada selada a vácuo com 300 mm de diâmetro e janela de vidro de quartzo com 150 mm de diâmetro para facilitar o carregamento e a observação da amostra. • O-ring de silicone pode ser usado para todas as vedações de vácuo. • Um medidor de vácuo digital de precisão (10E-4 torr) está instalado na câmara de vácuo.

Modelo	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Tamanho da placa de aquecimento	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distância de deslocação das placas	30mm	40mm	40mm
Pressão de trabalho	30T durante o aquecimento/40T no estado frio		
Manómetro	Manómetro digital		
Temperatura de aquecimento	<500°C		
Controlo da temperatura	Ecrã tátil com controlador térmico PID		
Câmara de vácuo	Aço inoxidável 304		
Bomba de vácuo	Bomba de vácuo de palhetas rotativas		
Pressão de vácuo	-0.1Mpa		
Fonte de alimentação	AC110-220V, 50/60HZ		

Forno De Prensagem A Quente Com Tubo De Vácuo

Número do item: KT-VTP



introdução

Reduzir a pressão de formação e diminuir o tempo de sinterização com o forno de prensagem a quente com tubo de vácuo para materiais de alta densidade e grão fino. Ideal para metais refractários.

[Saiba mais](#)

Prensa hidráulica	<p>Pressão de trabalho: 0-30Mpa Distância de deslocação: <50mm Estabilidade da pressão: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Medidor de pressão: Medidor de pressão digital Solução de acionamento: Acionamento elétrico com acionamento manual em espera</p>
Forno de divisão vertical	<p>Temperatura de trabalho: $\leq 1150^\circ\text{C}$ Elemento de aquecimento: fio de resistência Ni-Cr-Al com Mo mergulhado Velocidade de aquecimento: $<15^\circ\text{C}/\text{min}$ Comprimento da zona quente: 300mm Zona de temperatura constante: 100mm Controlador: Ecrã tátil com controlador térmico PID Potência nominal: 2200W</p>
Tubo do forno de vácuo	<p>Material do tubo: Tubo de quartzo (opcional liga de alumina/níquel) Diâmetro do tubo: 100mm (opcional 120/160mm) Vedação a vácuo: Flange SS com anel O de silicone Método de arrefecimento da flange: Arrefecimento por circulação de água entre camadas</p>
Matriz de prensagem de grafite	<p>Material da matriz: Grafite de alta pureza (A grafite deve trabalhar sob vácuo para evitar a oxidação) Diâmetro da haste de pressão: 87 mm Tamanho da matriz da manga: 55mm OD/ 50mm Altura Inserções da matriz: OD22.8 x ID20.8 Haste de empurrar: 12,7mm OD/40mm Altura Outros tamanhos de matriz podem ser feitos pelo cliente</p>
Configuração da bomba de vácuo	<p>O vácuo da bomba de palhetas rotativas é de até 10-2 torr O vácuo da estação de bomba turbo é de até 10-4 torr</p>
Fonte de alimentação eléctrica	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Forno De Sinterização Por Plasma De Faísca Forno Sps

Número do item: KTSP



introdução

Descubra as vantagens dos fornos de sinterização por plasma de faísca para a preparação rápida e a baixa temperatura de materiais. Aquecimento uniforme, baixo custo e amigo do ambiente.

[Saiba mais](#)

Configuração	<ul style="list-style-type: none"> • Câmara de aço inoxidável - Adequada para condições controladas de gás inerte ou vácuo • Unidade de prensa de sinterização • Gerador de impulsos DC de sinterização • Unidade de vácuo • Unidade de controlo de sinterização
Controlador de temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • O controlador de temperatura Eurotherm de precisão está incorporado • Excesso de A temperatura é inferior a 5°C na taxa de aquecimento taxa de aquecimento • Precisão da temperatura: < 0,1°C
Prensa hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • Prensa hidráulica operada manualmente para aplicar pressão. • Pressão máxima: 20 T • O manómetro digital está incorporado com alarme de sobrepessão.
Câmara de vácuo	<ul style="list-style-type: none"> • Câmara de vácuo vertical • Reflectores interiores de dupla camada em aço inoxidável • Bomba rotativa incluída
Dimensão	<ul style="list-style-type: none"> • Fonte de alimentação: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • Forno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm

Modelo do forno	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Potência nominal	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
Corrente de saída	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Tensão de entrada	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Temperatura nominal	2300°C			
Pressão nominal	100KN	200KN	200KN	500KN
Tamanho da amostra	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Curso do aríete	100mm	100mm	100mm	200mm
Vácuo máximo	1Pa			



Kintek Solution

Sede: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

